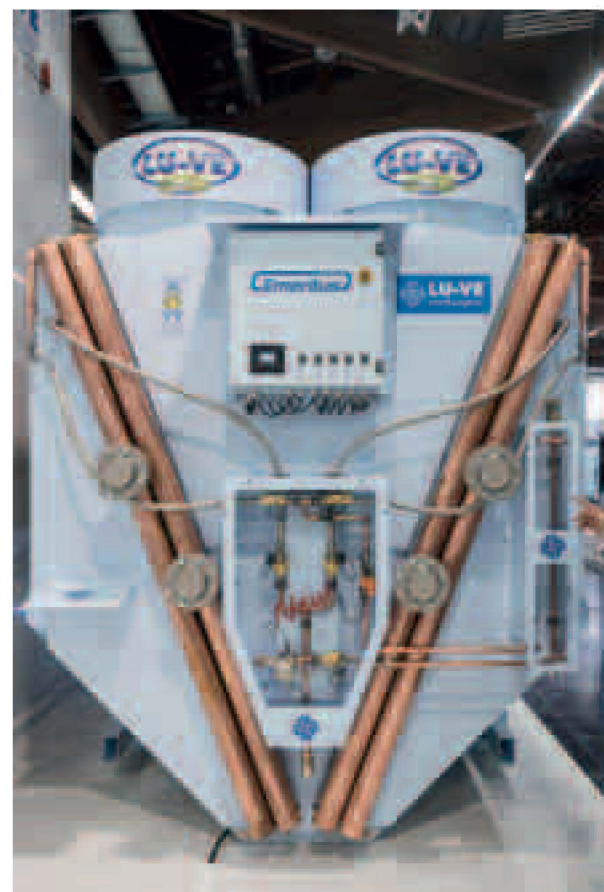


# LU-VE EMERITUS: un condensatore quattro volte più potente

EMERITUS® è l'ultimo nato della gamma di condensatori e dry coolers realizzati da LU-VE Exchangers. La nuova soluzione (patent pending) è stata sviluppata in collaborazione con il Politecnico di Milano. EMERITUS® unisce i vantaggi dei pannelli evaporanti e del sistema spray, abbinati a un sofisticato sistema di regolazione, che ne aumentano le prestazioni in tutte le condizioni climatiche. Il suo impiego è particolarmente adatto per impianti di condizionamento, raffreddamento liquidi nei processi industriali e refrigerazione (specialmente per le applicazioni a CO<sub>2</sub>).

Il condensatore è in grado di aumentare la potenza fino a quasi quattro volte (rispetto al funzionamento a secco), con un miglioramento di oltre il 45% rispetto all'attuale sistema Dry&Spray. Gli ulteriori vantaggi della nuova gamma di condensatori e dry-cooler sono: riduzione del DT1 di funzionamento; riduzione fino a -6 dB(A) del livello sonoro (a parità di potenza); riduzione consumi di acqua (su base annua); riduzione dei consumi energetici (grazie a un sofisticato sistema di regolazione che ottimizza il funzionamento della macchina in base alle condizioni operative); riduzione degli



ingombri (fino al 50%). EMERITUS® è dotato di due forme di protezione: controllo elettronico della qualità dell'acqua e alette in lega speciale alluminio/magnesio. Un evoluto software di controllo governa tutte le funzioni con due sistemi. Il primo basato su due punti di settaggio prefissati. Il secondo composto da due differenti regolazioni (proporzionale e incrementale) per mantenere il set point ai valori prefissati.

La nuova gamma di LU-VE Exchangers è versatile ed è disponibile in tre configurazioni:

- EMERITUS®: spray + pacco adiabatico studiato per garantire le massime prestazioni.
- Solo sistema spray: per coprire i picchi di temperatura
- Solo pacco adiabatico: per impianti senza trattamento acqua.

Il prodotto è disponibile nelle versioni "Big Giant" (spedizione via camion e container) e "Mega Giant", per massimizzare la potenza

scambiata al minimo foot print possibile (via camion). LU-VE Exchangers è una società di LU-VE Group, quotata alla Borsa di Milano. Per ulteriori informazioni: [www.luve.it](http://www.luve.it) – [www.luvegroup.com](http://www.luvegroup.com)

### TECNAIR: condizionatori d'aria di precisione

I condizionatori d'aria di precisione della "Serie P" TECNAIR LV hanno caratteristiche costruttive e di esercizio adatte ad ambienti dove prevalgono carichi termici di natura sensibile. Le caratteristiche tecniche della "Serie P" sono state ottimizzate per i data center, tuttavia la loro versatilità la rende adatta a differenti tipologie di applicazioni speciali, che richiedono una particolare precisione del condizionamento d'aria: laboratori di metrologia, studi TV, locali di registrazione e di conservazione di strumenti musicali, musei e archivi, locali di controllo di centrali elettriche e nodi ferroviari, ecc. La "Serie P"

## LU-VE EMERITUS: up to 4 times the capacity of a dry exchanger

EMERITUS® is the latest addition to the range of condensers and dry coolers created by LU-VE Exchangers. The new solution (*patent pending*) has been developed in collaboration with the Polytechnic University of Milan. EMERITUS® unites the advantages of evaporative panels and the spray system, matched to a sophisticated control system, to increase performance in all climatic conditions. It is particularly suitable for use in air conditioning systems, liquid cooling in industrial processes and in refrigeration systems (especially CO<sub>2</sub> applications). The product can increase capacity up to four times (compared to dry operation), with an improvement of over 45% compared to the current Dry&Spray system. Additional advantages include: reduced operating DT1; reduced sound level by up to -6 dB(A) (at equal capacity); reduced water consumption (on an annual basis); reduced ener-

gy consumption (due to sophisticated control system which optimizes machine function depending on operating conditions); reduced footprint (up to 50%). EMERITUS® is equipped with two types of protection: electronic control of water quality and special aluminium/magnesium fins. Advanced software controls all the functions via two systems. The first one is based on two preset set-points. The second system has two different modes of regulation (proportional and incremental) to maintain the set-point at preset values.

This new range from LU-VE Exchangers is extremely versatile and is available in three configurations:

- EMERITUS®: spray + adiabatic panel designed to guarantee maximum performance;
- spray system only: to cover peaks of temperature;
- adiabatic panel only: for systems without water treatment.





EMERITUS® is available in the “Big Giant” (for shipping by truck and container) and “Mega Giant” versions to maximise heat transfer at minimum possible footprint (shipping by truck). LU-VE Exchangers is a LU-VE Group company, listed on the Milan Stock Exchange. For more information: [www.luve.it](http://www.luve.it) – [www.luvegroup.com](http://www.luvegroup.com)

### **TECNAIR: close control air conditioners**

The “P Series” of close control air conditioners by TECNAIR LV has construction and operating characteristics which make it suitable for application in areas where sensible thermal loads are prevalent. Technical features have been optimised for use in data centres, but its versatility makes the “P Series” also suitable for other kinds of special applications requiring extreme precision air conditioning: measurement laboratories, TV recording studios, musical instrument storage areas, control rooms for electricity power stations and railway junctions, etc. This series is also ideal for a wide range of industrial sectors: optics, electronics, electro-medical equipment, electronic equipment production, musical instrument production etc.

The “P Series” offers:

- rigorous control of room temperature and humidity;
- high ratio of cooling capacity to footprint size;
- extremely high EER – Energy Efficiency Ratio (with less CO<sub>2</sub> emissions and contained running costs);
- high flexibility;
- panels with thermo-acoustic insulation.

The series is also equipped with the “Survey<sup>evo</sup>” advanced electronic control microprocessor, designed to guarantee maximum performance and provide easy access to all information. In addition, thanks to control via “Modbus® Master Protocol”, the unit main components are constantly supervised, with over 50 different variables, guaranteeing real time monitoring of all operating cycles. TECNAIR LV is a company in the LU-VE Group, listed on the Milan Stock Exchange. For further information: [www.tecnair.it](http://www.tecnair.it) – [www.luvegroup.com](http://www.luvegroup.com) •



è ideale anche per l'applicazione in diversi settori industriali: ottica, elettronica, apparecchiature elettromedicali, produzione di apparecchiature elettriche/elettroniche, produzione di strumenti musicali, e altro.

I condizionatori offrono:

- rigoroso controllo di temperatura e umidità dell'ambiente;
- elevato rapporto tra la potenza frigorifera resa e ingombro in pianta;
- altissimo EER – *Energy Efficiency Ratio* (con minori emissioni di CO<sub>2</sub> e costi di esercizio particolarmente contenuti);
- elevata flessibilità d'impiego;
- pannelli con isolamento termoacustico.

La “Serie P” è anche dotata dell'avanzato microprocessore di controllo elettronico “Survey<sup>evo</sup>”, ideato e progettato per garantire prestazioni ottimali e un accesso facilitato a tutte le informazioni. Inoltre, grazie al controllo tramite “Protocollo Modbus® Master”, tutti i principali componenti dell'unità hanno una continua supervisione, con oltre 50 differenti variabili che garantiscono il monitoraggio in tempo reale di tutti i cicli di funzionamento. TECNAIR LV è una società di LU-VE Group, quotata alla Borsa di Milano. Per ulteriori informazioni: [www.tecnair.it](http://www.tecnair.it) – [www.luvegroup.com](http://www.luvegroup.com)