

# LU-VE PRESENTA ARMÓNIA: EVAPORATORI A BASSA CARICA DI AMMONIACA

La nuova gamma di evaporatori industriali LU-VE Armónia a bassa carica di ammoniaca è stata presentata all'edizione di Chillventa appena conclusa con una domanda provocatoria: "Davvero hai bisogno di tutto quel refrigerante?".

Dall'Azienda

**G**razie all'ottimizzazione dei circuiti e all'utilizzo di tubi dal diametro di mezzo pollice, gli evaporatori LU-VE della serie Armónia

innovano il concetto di "bassa carica di ammoniaca", perché garantiscono ottime performance con un rapporto carica di refrigerante/capacità di 0,07 kg/kW,

riducendo la massa di  $\text{NH}_3$  nell'evaporatore del 67% rispetto alle tradizionali soluzioni disponibili sul mercato.

Attraverso una specifica selezione di circuitazioni e orifici, la serie Armónia garantisce il funzionamento ottimizzato dell'evaporatore a un numero molto limitato di ricircoli, con i seguenti benefici:

- riduzione della carica di ammoniaca nell'evaporatore;
- riduzione del volume di ammoniaca per l'intero impianto.

Il valore aggiunto degli evaporatori Armónia è riassumibile come segue:

- incremento dei livelli di sicurezza;
- riduzione dei costi;
- incremento dell'efficienza;
- estensione dei campi di applicazione (nell'ambito dei vincoli normativi).

La gamma Armónia è il nuovo frutto degli ingenti investimenti





Confronto tra un evaporatore tradizionale ed evaporatori LU-VE a bassa carica di refrigerante in termini di rapporto carica di refrigerante/capacità

	EVAPORATORE TRADIZIONALE* (Tubo Ø 5/8")	LU-VE LSA (Tubo Ø 1/2")	LU-VE ARMÓNIA (Tubo Ø 1/2")
Ricircoil	4	4	1.8
Rapporto tra carica di refrigerante e capacità [kg/kW]	0.23	0.10	0.07

\*(5/8" diametro del tubo, alette ondulate, design a flusso incrociato)

-57%

-67%



in R&D di LU-VE. Il Gruppo infatti dispone di uno dei più grandi laboratori di ricerca e sviluppo d'Europa, nel quale – da oltre 30 anni – tutte le attività sono svolte

insieme al Politecnico di Milano. Questa collaborazione ha dato a LU-VE una posizione di avanguardia nella sperimentazione e applicazione dei fluidi naturali (ammoniaca, CO<sub>2</sub>, idrocarburi e glicole). Non a caso infatti, è già da tempo sul mercato il sistema EMERITUS®, che combina i benefici del sistema spray sulla batteria con l'effetto di preraffreddamento dell'aria dei pannelli adiabatici. Applicato a un condensatore ad ammoniaca, il sistema EMERITUS® consente una importante riduzione della temperatura di condensazione dell'ammoniaca

**ARMÓNIA LU-VE  
RIDUCE LA MASSA  
DI AMMONIACA  
DELL'EVAPORATORE  
DEL 67%, RISPETTO  
ALLE SOLUZIONI  
TRADIZIONALI.**

con importanti benefici sull'efficienza complessiva dell'impianto. Dall'altro lato, a parità di temperatura di condensazione, EMERITUS® riduce gli ingombri dell'unità e di conseguenza la carica di ammoniaca del condensatore (fino a -50% rispetto a un'equivalente soluzione a secco) con impiego di acqua, fino a 10 volte in meno rispetto alla tradizionale torre evaporativa. La gamma EMERITUS® è l'ultima innovazione sviluppata per la famiglia di dry cooler, gas cooler a CO<sub>2</sub> e condensatori: oltre che per le applicazioni ad ammoniaca, è disponibile anche per HFC e idrocarburi.

[www.luve.it](http://www.luve.it)

