

LU-VE PRESENTA ARMÓNIA: EVAPORATORI A BASSA CARICA DI AMMONIACA

La nuova gamma di evaporatori industriali LU-VE Armónia a bassa carica di ammoniaca è stata presentata all'edizione di Chillventa appena conclusa con una domanda provocatoria: "Davvero hai bisogno di tutto quel refrigerante?".

Dall'Azienda

Grazie all'ottimizzazione dei circuiti e all'utilizzo di tubi dal diametro di mezzo pollice, gli evaporatori LU-VE della serie Armónia

innovano il concetto di "bassa carica di ammoniaca", perché garantiscono ottime performance con un rapporto carica di refrigerante/capacità di 0,07 kg/kW,

riducendo la massa di NH₃ nell'evaporatore del 67% rispetto alle tradizionali soluzioni disponibili sul mercato.

Attraverso una specifica selezione di circuitazioni e orifizi, la serie Armónia garantisce il funzionamento ottimizzato dell'evaporatore a un numero molto limitato di riciccoli, con i seguenti benefici:

- riduzione della carica di ammoniaca nell'evaporatore;
- riduzione del volume di ammoniaca per l'intero impianto.

Il valore aggiunto degli evaporatori Armónia è riassumibile come segue:

- incremento dei livelli di sicurezza;
- riduzione dei costi;
- incremento dell'efficienza;
- estensione dei campi di applicazione (nell'ambito dei vincoli normativi).

La gamma Armónia è il nuovo frutto degli ingenti investimenti



Confronto tra un evaporatore tradizionale ed evaporatori LU-VE a bassa carica di refrigerante in termini di rapporto carica di refrigerante/capacità

| | EVAPORATORE TRADIZIONALE* (Tubo Ø 5/8") | LU-VE LSA (Tubo Ø 1/2") | LU-VE ARMÓNIA (Tubo Ø 1/2") |
|--|--|----------------------------|--------------------------------|
| Ricircoil | 4 | 4 | 1.8 |
| Rapporto tra carica di refrigerante e capacità [kg/kW] | 0.23 | 0.10 | 0.07 |

* (5/8" diametro del tubo, alette ondulate, design a flusso incrociato)

-57%

-67%



in R&D di LU-VE. Il Gruppo infatti dispone di uno dei più grandi laboratori di ricerca e sviluppo d'Europa, nel quale - da oltre 30 anni - tutte le attività sono svolte

insieme al Politecnico di Milano. Questa collaborazione ha dato a LU-VE una posizione di avanguardia nella sperimentazione e applicazione dei fluidi naturali (ammoniaca, CO₂, idrocarburi e glicole). Non a caso infatti, è già da tempo sul mercato il sistema EMERITUS®, che combina i benefici del sistema spray sulla batteria con l'effetto di preraffreddamento dell'aria dei pannelli adiabatici. Applicato a un condensatore ad ammoniaca, il sistema EMERITUS® consente una importante riduzione della temperatura di condensazione dell'ammoniaca

**ARMÓNIA LU-VE
RIDUCE LA MASSA
DI AMMONIACA
DELL'EVAPORATORE
DEL 67%, RISPETTO
ALLE SOLUZIONI
TRADIZIONALI.**

con importanti benefici sull'efficienza complessiva dell'impianto. Dall'altro lato, a parità di temperatura di condensazione, EMERITUS® riduce gli ingombri dell'unità e di conseguenza la carica di ammoniaca del condensatore (fino a -50% rispetto a un'equivalente soluzione a secco) con impiego di acqua, fino a 10 volte in meno rispetto alla tradizionale torre evaporativa. La gamma EMERITUS® è l'ultima innovazione sviluppata per la famiglia di dry cooler, gas cooler a CO₂ e condensatori: oltre che per le applicazioni ad ammoniaca, è disponibile anche per HFC e idrocarburi.

www.luve.it

