

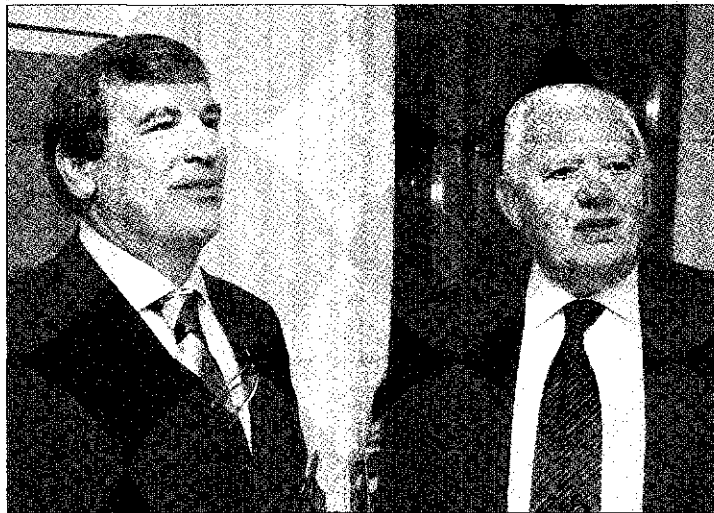
Konkurenceschopnost

Budoucnost jsou inovace

Heat Transfer Systems je jednou z nejrychleji rostoucích společností v Evropě. Firma je součástí celosvětové skupiny LU-VE Group a specializuje se na navrhování a výrobu žebrových tepelných výměníků pro chladírenský průmysl a vzduchotechniku. Plynule vyrostla a stala se jedním z vedoucích výrobců v oboru. U příležitosti 10. výročí této společnosti jsme požádali o rozhovor zástupce jednatele Ing. Matúše Hajdučka.

Můžete nám společnost Heat Transfer Systems stručně představit?

HTS, součást celosvětové skupiny LU-VE Group, se specializuje na navrhování a výrobu žebrových tepelných výměníků pro chladírenský průmysl a vzduchotechniku. Od roku 1928 společnost LU-VE, s hlavní kanceláří v městě Ubolde v Itálii, poskytuje svým zákazníkům „změnitelný“ výkon a kvalitu založenou na certifikovaných údajích splňující požadavky zákazníků. Kromě ekonomické životaschopnosti jsou sledovány i základní environmentální zásady. V našem výrobním závodě o rozloze asi 20 000 m² na desíti výrobních linkách vyrobíme více než 300 000 jednotek ročně pro významné odběratele z oblasti chladírenského průmyslu a vzduchotechniky. Náš sklad surovin a velké kapacity uskladnění hotových výrobků nám umožňují pružně a rychle reagovat na požadavky našich zákazníků.



Ing. Franco Fonzari – jednatel a Dr. Iginio Liberali – prezident společnosti.

Heat Transfer Sytems s.r.o. má přední postavení na trhu tepelných výměníků pro chladírenství a vzduchotechniku. Jaké jsou podle vás přednosti této společnosti?

Přísně dbáme na standardy kvality, moderní vybavení a vzdělávání našich zaměstnanců. Vedoucí pozice na trhu jsme dosáhli především orientací na potřeby zákazníků, blízký kontakt s nimi, flexibilitu, poskytnutí řešení na míru a kvalitu ISO. Naše široké vývojové know-how spolu s technologií výroby na nejvyšší současné úrovni je základem pro detailně propracovaná, vysoce kvalitní řešení.

Optimalizované konstrukční dovednosti spolu s produkčním know-how zaručují, že řešení tepelných výměníků dokonale naplní konkrétní požadavky našich zákazníků.

Rozměry jednotky, kombinace materiálů a vlastností potrubí zpracováváme ve spolupráci s našimi zákazníky. Jsme součástí celosvětové skupiny LU-VE Group a řídíme se zásadami zaměřenými na budoucnost pomocí inovací, podávání měřitelných výkonů a kvalitativních výhod pro naše zákazníky při současném dodržování základních ekologických zásad.

Vyrábíte tepelné výměníky pro mobilní i stacionárnímu použití. Můžete se o nich zmínit podrobněji?

Možnosti aplikací pro lamelové tepelné výměníky jsou nespočetné. Výroba klimatizace kabin zemědělských strojů, vlaků a autobusů klade velké nároky na jednotlivé díly, na jejich výkonnost, trvanlivost, nastavení a technické detaily. Poskytováním optimalizovaných dílů podstatně přispíváme k excelent-

ním výkonům klimatizačních jednotek, což vede k „faktoru dobrého počtu“ pro všechny cestující. Na tomto základě spolu s našimi zákazníky vyvíjíme konkrétní řešení i pro ta nejkompexnější použití. Díky tomu, že jsou naše výměníky vyrobeny na míru, vynikají výdrží a výbornou bezpečností.

Jaké materiály ve výrobě používáte?

Pro díly potrubí jsou používány měděné trubky podle CUPROCLIMA Standardu. Standardní nabídka materiálů pro výrobu lamel obsahuje hliníkové a měděné polotovary v cívkách, které nabízíme včetně různých speciálních povrchových úprav (hydrofilní, hydrofobní atd.). Využíváme také speciální trubky s vnitřním rýhováním, které výrazně zvyšují výkon zařízení. Na vyžádání jsou k dispozici speciální slitiny. Pokud je vyžadována lehká odolnost proti korozi, nebo je třeba vyhovět estetickým požadavkům zařízení, nabízíme možnost konečné úpravy lakováním pomocí práškové techno-

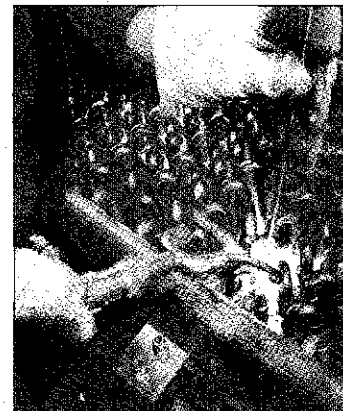
logie, eventuálně pomocí lakování ponorem, technologií KTL.

Jak kontrolujete kvalitu vašich výrobků?

Rychle rostoucí škála našich výrobků je neustále kontrolována a testována podle standardů ISO. Pro všechny postupy byly definovány kontrolní plány, které zaručují vysokou kvalitu našich produktů. Zkoušku těsnosti celého výrobku provádíme podle standardu DIN 8964. Standardním postupem je také test pomocí heliové komory, což je nejpřesnější metoda tlakové zkoušky tepelných výměníků.

Jaké novinky máte ve svém výrobním programu?

Náš výrobní program rozšiřujeme o vzduchem chlazené kondenzátory s elektrickými motory. Tato řada se jmenuje CAVF a skládá se z těla žebrovi vyrobeného z hliníkových žebírek a měděných potrubí, pokrytých plastovou ochrannou vrstvou žebírek s elektromotorem s hliníkovou vrtulí uvnitř. Jiřina Jonášová □



HTS
HEAT TRANSFER SYSTEMS

A company of the LU-VE GROUP

Heat Transfer Systems s.r.o.
Novosedly na Moravě 238
691 82 Novosedly
tel.: 519 501 401
fax: 519 501-403
e-mail: hts@htsystems.cz
www.htsystems.cz