

Gruppo LU-VE

Valore aggiunto in prima linea

Abbiamo incontrato Matteo Liberali – CEO, LU-VE Group

Come mai avete deciso di esporre a Chillventa?

Chillventa è per noi un appuntamento tradizionale “da sempre”. Nel 2014, poi per noi assume un particolare significato per due motivi. Innanzitutto rimarcare la crescita di LU-VE Group. Al termine di quest’anno, il nostro Gruppo raggiungerà un risultato storico: oltre 220 milioni di fatturato consolidato; oltre 1.450 collaboratori e 10 stabilimenti produttivi in 6 diversi paesi. Quindi, dare il senso della robustezza delle nostre spalle: dalla refrigerazione commerciale e industriale al condizionamento d’aria, civile, industriale e di precisione; dalle applicazioni industriali alla produzione di batterie per applicazioni OEM.

Che cosa vi aspettate e che obiettivi vi siete dati?

In primis, rimarcare la nostra leadership basata su: ricerca e sviluppo, tecnologia e attenzione alle tematiche ambientali. Tutto questo si sintetizza poi nell’uso di fluidi refrigeranti naturali, nella massimizzazione dei risparmi energetici e nella nostra tradizionale massima attenzione al *life cycle cost*. In sintesi puntiamo a ridurre la nostra impronta ecologica, a vantaggio di ambiente, clienti e utenti. Il secondo obiettivo attiene a un evento speciale. Nel 2014, SEST festeggia i suoi primi quaranta anni... da leader. Lo stand del Gruppo avrà un’area dedicata, basata su questo importante anniversario.

A quali mercati puntate?

Abbiamo ampliato i nostri orizzonti, geografici e di prodotto. Operiamo in tutta Europa, ivi inclusi i mercati dell’Est, che tra l’altro ci stanno anche dando grosse soddisfazioni.

Da qualche anno abbiamo potenziato anche le nostre operazioni nel Nord Europa. Siamo molto attivi anche in Cina e nell’area dell’Asia/Pacifico e a breve saranno operative le nuove linee produttive di batterie SEST nello stabilimento di Changshu. In termini di prodotti ci siamo aperti a due nuovi settori completamente diversi tra loro. Le applicazioni industriali e la power generation, che ci stanno dando grandi



Matteo Liberali – CEO, LU-VE Group:

soddisfazioni. Poi, grazie all’acquisizione di TGD, siamo entrati nel settore delle porte e dei sistemi di chiusura in vetro per apparecchi di refrigerazione, professionale, industriale e domestica.

Quali sono i plus dei prodotti/tecnologie che esporrete a Chillventa?

La tendenza del mercato è di andare verso un sempre maggior uso di fluidi naturali (CO₂, propano, ammoniaca, ecc.). Molti si stanno muovendo ora verso questo approccio che tiene in maggior conto il rispetto dell’ambiente. Benvenuti! Noi lo facciamo da quasi trenta anni. Siamo stati i precursori nel campo dei ridotti consumi energetici, del ridotto impiego di refrigerante, dei bassi livelli di rumorosità, dell’elevata affidabilità nel tempo e dei ridotti ingombri. Non ultimo, siamo stati tra i primissimi a certificare le nostre prestazioni. I prodotti che esporremo a Chillventa sono la summa di questa nostra leadership “culturale”.

Efficienza energetica, gas fluorurati, ecodesign, accumulo di energia sono i filoni principali di Chillventa. Voi su quale puntate? Quale è il vostro valore aggiunto in questo ambito?

Il nostro valore aggiunto è appunto la nostra leadership “culturale” in

«Siamo stati i precursori nel campo dei ridotti consumi energetici, del ridotto impiego di refrigerante, dei bassi livelli di rumorosità, dell’elevata affidabilità nel tempo e dei ridotti ingombri»

Nuovo condensatore radiale RAD63V

Per le applicazioni dove è richiesta la canalizzazione dell'aria nel condizionamento e nella refrigerazione, LU-VE presenta il nuovo condensatore radiale RAD63V: una soluzione più flessibile e competitiva rispetto ai tradizionali apparecchi centrifughi.

Rispetto alle precedenti soluzioni, l'innovativo RAD63V garantisce ulteriori vantaggi:

riduzione del 30% dei consumi energetici;

riduzione di 3 dB(A) del livello sonoro;

riduzione del 30% footprint;

La nuova gamma RAD63V è equipaggiata con motori EC i quali consentono:

semplicità e praticità di regolazione della velocità dei ventilatori (è già inclusa nel motore stesso);

massima riduzione degli interventi di manutenzione (in assenza di cinghe e pulegge);

possibilità utilizzo protocolli di comunicazione evoluti

(MODBUS e altri sistemi BMS);

I condensatori radiali della famiglia RAD63V estendono il range di potenza termica della gamma standard fino a 444kW (contro i 39-375 kW dei precedenti) con pressione statica residua disponibile fino a 360 Pa. Sono disponibili in versione gas cooler CO₂ e dry cooler, e possono essere forniti in diverse configurazioni (flusso dell'aria verticale o orizzontale).

Come consuetudine per gli scambiatori LU-VE, anche questa nuova gamma è dotata di scambiatori ad alta efficienza con superfici esterne specializzate e ridotti volumi interni. Selezionabile da Refriger.



tema di ecodesign. Il nostro valore aggiunto sta nella lunga collaborazione con prestigiose università e istituti di ricerca internazionali. Primo tra tutti il Politecnico di Milano, ma potrei citarne molti altri. Il nostro valore aggiunto è nell'aver ormai una tradizione talmente ben consolidata che il nostro laboratorio di ricerca e sviluppo è l'unico in Europa (oltre a essere il più grande), in grado fare test con il CO₂, applicato sia negli evaporatori che nei gas cooler.

La riduzione degli impatti sull'ambiente sarà quindi uno dei fili conduttori di Chillventa. Quanto e come effettivamente applicate questo principio nel vostro sistema produttivo e nell'offerta dei vostri prodotti? Lo considerate un fattore di competitività?

Il "Life Cycle Thinking" è il nostro principale strumento operativo. Valutiamo e quantifichiamo i carichi energetici, ambientali e gli impatti potenziali associati a un prodotto, lungo l'intero ciclo di vita: dalla culla alla tomba. Un fattore di competitività, oltre che un valore etico. A differenza di molti, le nostre prestazioni sono certificate. Un valore aggiunto in un periodo come questo in cui molti hanno perso di vista alcuni valori fondamentali. Non ultimo, in tema di

approccio culturale al tema ambientale, è da diversi anni che il nostro stabilimento di Uboldo, a Varese e quello di SEST a Limana, sono dotati di impianti fotovoltaici: complessivamente consentono l'abbattimento di 562mila kg di emissione di CO₂ all'anno... il CO₂ "cattivo", immesso nell'atmosfera... non quello "buono" che usiamo come refrigerante.

In tre aggettivi, la vostra strategia per il futuro.

Creativi, flessibili e veloci. La strategia per il futuro? Sta in un verso di Nazim Hikmet che usiamo sempre per chiudere le nostre presentazioni: "I più belli dei nostri giorni non li abbiamo ancora vissuti". ■

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Nuovo FHD a doppio flusso per applicazioni a CO₂

Nel campo della refrigerazione commerciale per applicazioni CO₂, LU-VE propone il nuovo evaporatore a doppio flusso FHD in versione espansione diretta di CO₂.

Lo scambiatore è dotato di una circuitazione specifica per l'anidride carbonica con tubi di spessore maggiorato per poter sopportare pressioni massime di esercizio fino a 60 bar per la versione standard. In opzione è disponibile anche la versione per pressioni massime di esercizio fino a 85 bar.

La gamma ha un range di potenza termica da 2.070 W a 19.100 W (DT1=10K), con passo alette disponibile di 3 - 4,5 - 7 mm.

In comune a tutte le altre versioni della serie FHD (evaporatori e aerorefrigeranti), la gamma CO₂ (come dotazione standard) dispone di: motore EC a doppia velocità (S - 1.100rpm e L - 870rpm) e a basso consumo energetico; nuova carenatura "Safeshell" in materiale antiurto rinforzato, con un design particolarmente curato.

Garantisce inoltre bassi livelli di rumorosità.

L'FHD in versione CO₂ è selezionabile con il software Refriger.

