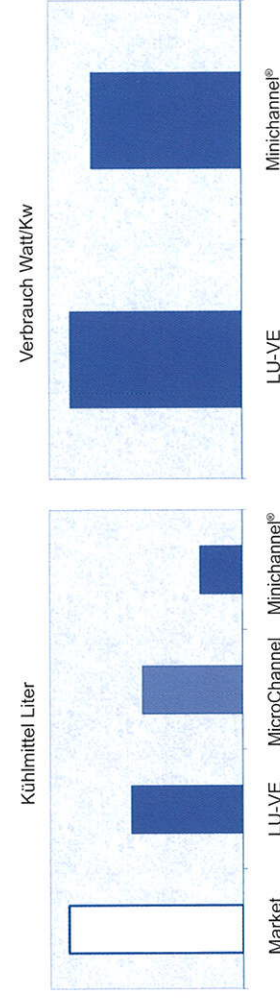


MINICHANNEL®

Die kompaktesten und hochleistungsfähigsten Lösungen, kombiniert mit minimaler Kälte-trägermenge, niedrigem Energieverbrauch und geringer Geräuschenentwicklung, sind schon seit immer ein Prärogativ von LU-VE. Diese Objekte können optimiert werden durch Verwendung der Technologie des MINICHANNEL®-Blockes aus Kupfer/Aluminium, der höchste Flexibilität und Zuverlässigkeit garantiert. Die Vorteile der MINICHANNEL®-Technologie sind in Bezug auf Kälte-trägermenge und Energieverbrauch auch im Ver-gleich zu den neuen Lösungen aus Aluminium „Microchannel“ die folgenden:



Die MINICHANNEL®-Technologie wurde für OEM-Anwendungen erdacht, bei denen in Bezug auf Kälte-träger- und Energieverbrauchreduzierung sowie Beständigkeit gegen Betriebshochdruck höchste Anforderungen an die verfügbare Technik gestellt werden.

XXLD MEGA GIANTS

Die absolut leistungsfähigste Reihe ist heute auf dem Markt verfügbar, mit Leistungen über 2MW. Verwendet wird das patentierte Batterieaufhängesystem SAFETUBES SYSTEM®, das vollkommenen Schutz der Rohre bei Transport, Installation und Betrieb auch unter schwierigsten Bedingungen garantiert. Die neuen XXLD MEGA GIANT steigern die Höchstleistung und das Verhältnis Leistung/Basisfläche um 25% im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen. Die ganze neue Reihe MEGA GIANT ist bereits auch mit Dry & Spray und Water Spray System verfügbar. Angesehene deutsche Autohersteller haben sich bereits für LU-VE Produkte entschie-den (Volkswagen, Mercedes und BMW). Auch Porsche wird in seiner Fabrik in Stuttgart einige MEGA GIANTS installieren.



Der leistungsfähigste auf dem Markt

INDUSTRIELLE KÄLTETECHNIK



Die neue Generation

Die erreichten Ziele der industriellen Kältetechnik von LU-VE:

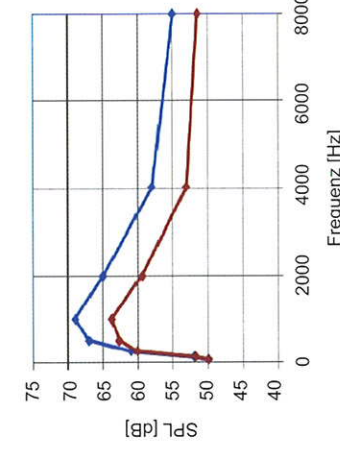
- innovative Wärmetauschergeometrie (höchsteffizient und wesentliche Verminde-rung des inneren Volumens pro ausgetauschter kW).
- ad hoc Produkte (maßgeschneiderte Lösungen).

Diese Segmente sind die Schnel-likühlung und die Anlagen mit Re-gelung vom Typ "fine tuning" zur Minimierung der Gewichtsverluste der gelagerten Ware. Die LU-VE-Technologie gestattet die besten Wärmetausch-Koeffizienten, die bei gleicher externer Oberfläche die erhebliche Reduzierung der Kälte-trägermenge (über 30%) ermöglicht. Anlässlich der Chillventa wird die Entwicklung der Reihe CS/LS vorgestellt, mit Reduzierung der durchschnittlichen Leistungsauf-nahmen um 10% und des Schal-leistungspegels um 3 dB(A).

THE WHISPERER®

Mit THE WHISPERER® stellt LU-VE das Zubehör vor, das ihre Verflüssiger und Rück-kühler zum „Flüstern“ bringt. Das neue System gestattet die drastische Reduzierung der Geräuschenentwicklung um bis 5 dB(A).

- Die Verflüssiger und Rückkühler in der WHISPERER VERSION® ermöglichen:
- Die Leistungssteigerung bei gleichem Geräuschpegel;
- Reduzierte Abmessungen bei gleichem Geräuschpegel;
- Die Ausschaltung des Luftrezirkulations-Risikos.



THE WHISPERER® gestattet beste Leistung bei begrenzter Höhe des Schalldämpfers. Die patentierte Lösung kann als Retrofitting-Lösung für alle Motorisierungen über Durch-messer 500 mm verwendet werden. Die Daten der Forschungs- und Entwick-lungsabteilung sind in den Labors vom TÜV bestätigt worden.

Die Grafik zeigt die Verbesserung des Schall-druckpegels mit THE WHISPERER®.

NEUE VERFLÜSSIGER & RÜCKKÜHLER

Die Abbildung zeigt den Vergleich und die verbesserten Leistungen gegenüber der vorangehenden Reihe und daraus ersichtlich ist die Maximierung der Leistung zur Aufstellfläche, mit jeweils +60% bzw. +20% im Vergleich zu Flach-Konfigurationen und in V-förmiger Ausführung.



Leistung **+33%**
Geräusch **-5dB(A)**
Energieverbrauch **-7%**
Grundfläche **-10%**

Auch für diese neue Reihe sind die Ausführungen Dry&Spray - und Water&Spray-System verfügbar.

REGELSYSTEME DER VENTILATOREN

Die neue Generation der Drehzahlregler Active Control Technology gestattet die Integration des Systems, das die Effizienz der gesamten Anlage und nicht nur des Wärmetauschers ermöglicht.

Möglich ist eine 30%-ige Energieeinsparung der Anlage.

Das PID-System verwendet eine andere Regelungslogik als das klassische „Proportionalband“.

Im ersten Fall wird die Ventilatorendrehzahl in Einklang mit den Grenzwerten des Ver-dichters höchstmöglich gehalten, während im zweiten, mit Proportionalband geregel-ten Fall die maximale Reduzierung der Ventilatorendrehzahl angestrebt wird, um die Geräuschenentwicklung der Verflüssiger oder der Flüssigkeits-Rückkühler zu reduzieren.

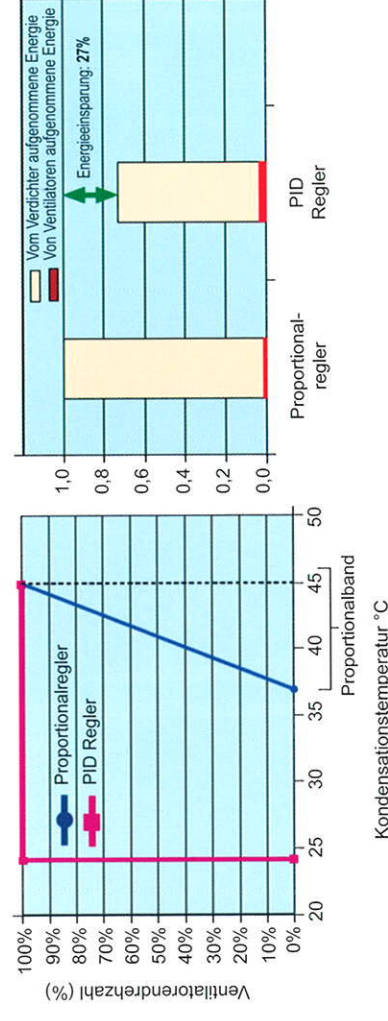


Abb.: optimierte Leistung

Die neuen Schaltschranke der Serie A-QE sind entwickelt worden, um maximale Zuverlässigkeit zu garantieren. Dank der Verwendung der intelligenten Platine geht das System im Störfall automatisch auf die Basisregelung vom Typ ein/aus über. Alle neuen Geschwindigkeitsregler ACT sind mit einem MODBUS-System ausgerüstet und erlauben die Verwaltung der wichtigsten Parameter wie:

- Einstellung der Sollwerte;
- Begrenzung der Geräuschenentwicklung während der Nachtstunden;
- Einstellung der maximalen und der minimalen Drehzahl;
- Schnell-Einstellung im Fall des Austausches.

WHAT'S NEW

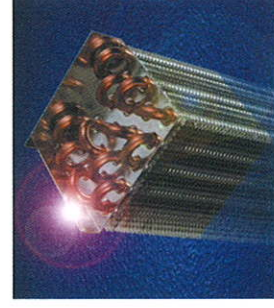
HTS: BESONDERE ANWENDUNGEN



Victoria line, London underground

HTS kann nun Wärmeübertrager mit Lamellen und Rohren aus Aluminium anbieten und herstellen. Dadurch kann das Gewicht vor allem von großen Wärmeübertragern enorm reduziert werden. Diese Technologie ist für zwei Standardgeometrien mit zwei verschiedenen Rohrdurchmessern verfügbar. Die neue Produktreihe zeichnet derzeit einen großen Erfolg auf dem Markt. HTS hat die Produktionslinie behutsam und unter Beachtung strikter und wichtiger technischer Vorschriften aufgebaut.

Bahnanwendungen: In den letzten zwei Jahren konnte HTS sehr interessante neue Projekte für die Bahn mit entwickeln. Die Hauptaufgabe dabei: leistungsfähigere und optimierte Einheiten; Reduzierung des Gewichtes, optimale Konfiguration und Reduzierung des inneren Volumens. Dies waren die Schlüsselfaktoren, welche HTS Erfolg am Markt und wichtige Beziehungen verschafften. So mit konnte HTS Wärmeübertrager für Projekte wie Victoria Line (Metro London), Talgo (weltweit renommierte spanische Bahnhersteller), Velaro von Siemens (Hochgeschwindigkeitszüge) und die neuen Doppelstock-Züge der Schweizer Bundesbahnen anbieten. Die Wärmepumpenbranche hat wachsende Zahlen zu verzeichnen. Deshalb hat HTS daran gearbeitet, neue Konfigurationen zu entwickeln und zu testen, um den Nachfragen am Markt gewappnet zu sein. Als ein Ergebnis von R&D in Hinblick auf Lösungen für R410A-Anwendungen, kann HTS nun durch Zusammenarbeit mit fast allen Wärmepumpenherstellern Produkte anbieten, welche die Reduzierung von Kältemittelmengen, Schallreduzierung und einen exzellenten COP zur Folge haben.



Neue Produktreihe

SEST Spa ist europäischer Marktführer bei der Produktion von Wärmetauschern (sowohl Verdampfer als auch Verflüssiger) für Kühltruhen in Supermärkten und einer der größten Hersteller von Wärmetauschern für die kommerzielle Kältetechnik und Klimaanlage. SEST bietet einen einzigartigen Dienstleistungsservice für technische Hilfe und co-design vom italienischen Werk. Die Handelsentwicklung in ganz Mitteleuropa, Russland, Nordafrika und Südamerika hat SEST weltweit zum Marktführer gemacht. Mittlerweile umfasst die Gruppe 3 Werke, die alle statische

Wärmetauscher für Kühltruhen und Kühlschränke herstellen:

- SEST S.p.A, Limana (BL, Italien);
- SEST LU-VE Polska, Gliwice (Polen);
- OOO "SEST-LUVE", Lipetsk, Russland.

Derzeit baut SEST sein Werk in Lipetsk aus, um der Nachfrage des wachsenden russischen Marktes gerecht zu werden. Mit dem Ausbau wird OOO "SEST-LUVE" eine neue 4000 m² große Fabrikhalle bekommen. Der neue Fabrikflügel wird gemäß dem Bauplan im März 2011 fertig sein.

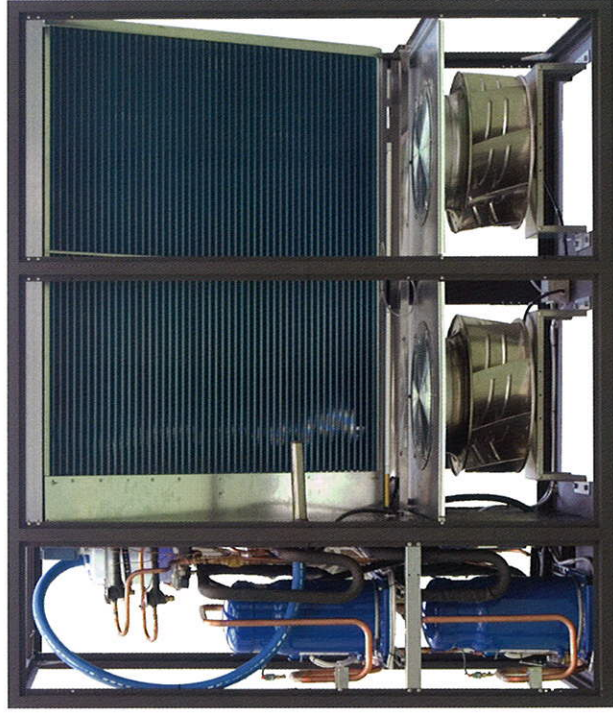
Die neue Fabrikhalle wird angesichts dieser wichtigen Markterweiterung mit den modernsten Werkzeugen und Maschinen ausgestattet sein. Diese Produktionshalle wird sowohl den Bedarf des heimischen Marktes decken aber auch als Exporteur in alle CSI-Länder fungieren.

In den Werken von Limana und Gliwice werden auch intensive Forschungs- und Entwicklungsbereitschaften durchgeführt, um die Kunden mit neuen Wärmetauschern für CO₂-Anwendungen zu versorgen. Die neue Reihe wird Anfang 2011 erhältlich sein.

TECNAIR STELLT DIE "P" SERIE VOR

Tecnair LV ist führender Hersteller auf dem Markt für "close control air conditioning". Die Produktpalette reicht von Klimageräten mit Direktverdampfung oder mit Kaltwasserkühler für EDV-Zentralen, Telefonzentralen, Operationssälen über Reinräume bis hin zu Anwendungen, wo Räume mit empfindlichen elektronischen Geräten gekühlt werden müssen. Tecnair LV stellt ihre neue „P“ Serie mit den Klimageräten für engtolerante Regelungen und Rechenzentren vor: hohe Energie-Effizienz und geringe Umweltbelastung. Das gesamte Kühlleistungsspektrum der Modelle mit Direktverdampfung – OPA mit Luftausblas nach oben und UPA mit Luftausblas nach unten – reicht von 6 bis 94 kW und mit Kaltwasserkühler von 10 bis 200 kW.

Die Klimageräte der „P“ - Serie bieten eine sehr hohe Energie-Effizienz unter allen Arbeitsbedingungen und das führt zu einem geringeren CO₂ - Ausstoß und besonders niedrigen Betriebskosten. Obwohl sie für Rechenzentren und Telefonzentralen optimiert wurden, sind sie auch optimal für Messlabore, Fernsehaufnahmestudios, Lager für Musikinstrumente, Kontrollräume in Elektrizitätswerken und Bahnknotenpunkte geeignet. Kurzum überall dort, wo eine merkliche Wärmebelastung vorherrscht. Auch in den verschiedensten Industriebereichen können sie ideal eingesetzt werden: Optik, Elektronik, elektro-medizinische Ausrüstung, Herstellung für elektronische Ausrüstung oder für Musikinstrumente usw. Bei diesen Anwendungen wird eventuell ein integriertes System für die Behandlung der Zuluft von außen verlangt.



Close control air conditioning

Komplett ausgerüstet mit Lufterhitzer, Befeuchtung, BMS-Kontrolle, bis zu 12 Einheiten in einem lokalen Netz, neuer Überwachungskontrolle – ein Mikroprozessor mit 0-10 Volt Signalen – mit kompletter Regelkontrolle und R410 Kältemittel. Kurz und gut: die neue "P"-Serie ist der Bezugspunkt für "close control air conditioners".

ASIA PACIFIC & MIDDLE EAST BÜROS

"LU-VE Asia Pacific HK Ltd." und "LU-VE Middle East" sind die neugeborenen Handelsgesellschaften der Gruppe, sie wurden im Laufe des Jahres 2010 gegründet.

LU-VE Asia Pacific, die seit letztem September tätig ist, hat Sitz in Hong Kong und hat die Aufgabe, die Tätigkeiten zu koordinieren in einem neuen strategischen Bereich in der großen Ausweitung: Ferner Orient, China und Pazifik. LU-VE Middle East ist seit dem 1. Oktober tätig, hat Sitz in Dubai (EAU) und führt die Tätigkeiten der Gruppe im gesamten Mittleren Osten aus, um kommerziell hochinteressante Märkte aus der Nähe optimal betreuen zu können. Die neuen Gesellschaften fügen sich hinzu zum bereits bestehenden Handelsnetz der Gruppe in Italien, Frankreich, Deutschland, Polen, Vereinigtes Königreich/Irland, Russland, Spanien, Costa Rica und Australien. Das Vertretungsbüro LU-VE Russland hat eine neue Telefonnummer: +7 495 685 59 396. Die Adresse bleibt unverändert: Bolshaya Novodmitrovskaya, d.23, str.6, Moscow 127015, Russland.

PREIS FÜR ETHIK UND UNTERNEHMEN 2009

Am vergangenen 19. September hat das Veranstaltungskomitee von "Etica & Impresa" (Ethik & Unternehmen) LU-VE S.p.A. die "Besondere Erwähnung" für die Kategorie "Gleichberechtigung – Projektmäßige und/oder verhandelte positive Aktionen zur Implementierung und Verbreitung von Mitteln zum Schutz und zur Hervorhebung von "Verschiedenheiten" unter geschlechtlichem, ethnischem und sozialem Aspekt" zugesprochen. Die Auszeichnung wurde erteilt für das Projekt der Eingliederung von Behinderten, das durch ein Abkommen zwischen der Gesellschaft und der "Cooperativa Sociale Alfa" ermöglicht wurde. Seit dem Jahre 2006 besteht zwischen LU-VE und der Cooperativa Sociale Alfa eine Übereinkunft, die die Reinigungsarbeiten in den Fabrikhallen, die getrennte Müllsammlung in der Firma sowie die Beratung in Bezug auf Sicherheit und Umweltschutz betrifft. Der Preis "Etica e Impresa" wird gefördert von den größten italienischen Gewerkschaften CGIL, CISL und UIL sowie den Vereinigungen der Manager und der Personalleiter (der Preis hat die Medaille vom Präsidenten der Italienischen Republik Giorgio Napolitano erhalten und steht unter der Schirmherrschaft der Präsidentschaft des Ministeriums und des Ministeriums für Arbeit, Gesundheit und der Sozialpolitik). Bereits im Jahre 2008 hatte LU-VE die "Besondere Erwähnung Etica e Impresa" für die Kategorie "Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz" für die Projekte "Risiken Null-Unfälle Null" und "Risiken Null-Sicher zusammen" erhalten.