

**EAV5** (Ø 500)

**SAV6** (Ø 630)

**EAV6** (Ø 630)

**SAV7** (Ø 710)

*Istruzione per il montaggio e la manutenzione per*  
“CONDENSATORI CON VENTILATORI ASSIALI.

*Installation and maintenance instruction for*  
“AXIAL FAN TYPE AIR COOLED CONDENSERS.

*Instruction pour le montage et l'entretien pour*  
“CONDENSEURS AVEC VENTILATEURS HELICOIDES.

*Montage und wartungsanleitung für*  
“LUFTGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER MIT AXIALVENTILATOREN.

*Instrucciones de mantenimiento y montaje para*  
“CONDENSADORES CON VENTILADORES AXIALES

*1- Инструкции по монтажу и техническому обслуживанию*  
«КОНДЕНСАТОРЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ»

ITALIANO

ENGLISH

FRANCAIS

DEUTSCH

ESPAÑOL

РУССКИЙ

INSTALLAZIONE VERTICALE  
VERTICAL INSTALLATION  
INSTALLATION VERTICALE  
AUFSTELLUNG VERTIKAL  
INSTALACIÓN VERTICAL  
ПОДЪЕМ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE  
HORIZONTAL INSTALLATION  
INSTALLATION HORIZONTAL  
AUFSTELLUNG HORIZONTAL  
MONTAJE HORIZONTAL  
МОНТАЖ  
ГОРИЗОНТАЛЬНО



## ITALIANO

## DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE

**NORME** - Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine **2006/42/CE** e successivi emendamenti.

- **PED 97/23/CE**
- Direttiva **2004/108/CE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva **2006/95/CE**

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore.

**PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'inosservanza delle istruzioni.**

**A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:**

- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
- 2 - Uso dei guanti di protezione.
- 3 - Non sostare sotto il carico sospeso.

**B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:**

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
- 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.

**C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:**

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

**D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:**

- Materiali plastici:** polistirolo, ABS, gomma.  
**Materiali metallici:** ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).  
 Per i **liquidi refrigeranti** seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.

**E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche verniciate.**

## FRANCAIS

## DECLARATION D'INCORPORATION DU CONSTRUCTEUR

**Normes:** les appareils ont été conçus et fabriqués pour être incorporés dans des appareils selon la Directive Machines **2006/42/CE** et les amendements successifs.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension.** Référence directive **2006/95/CE.**

Toutefois, il est interdit de mettre les appareils en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou dont ils font partie ne soit déclarée conforme à la législation en vigueur.

**PRECAUTIONS : mise en garde contre les éventuels risques de blessures ou de dommages des matériels en cas de non-observation des instructions.**

**A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, il faut obligatoirement :**

- 1 - L'intervention de personnels habilités à utiliser les moyens de manutention (grue, chariot élévateur, etc...),
- 2 - Utiliser des gants de protection,
- 3 - Ne pas rester sous la charge suspendue.

**B) Avant de procéder aux raccordements électriques, il faut obligatoirement :**

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit électrique d'alimentation soit ouvert,
- 3 - Que l'interrupteur du coffret général d'alimentation soit bloqué en position ouverte.

**C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, il faut obligatoirement :**

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit d'alimentation soit fermé (absence de pression),
- 3 - Lors de la soudure, s'assurer que la flamme soit dirigée de façon à ne pas toucher l'appareil (si besoin, placer une protection devant la machine).

**D) Elimination/recyclage : Les produits LU-VE se composent de :**

- Matériaux plastiques:** polystyrène, ABS, caoutchouc,  
**Métaux:** fer, acier, inox, cuivre, aluminium (éventuellement traités).  
 Pour les **fluides réfrigérants**, suivre les instructions données par le fabricant de fluide.

**E) Enlever le film plastique transparent de protection des parties métalliques peintes.**

## ENGLISH

## MANUFACTURERS DECLARATION OF INCORPORATION

**STANDARDS** - The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive **2006/42/CE** and subsequent modifications.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** and subsequent modifications. Electromagnetic compatibility.
- **Low tension** - Reference Directive **2006/95/CE**

However it is forbidden to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

**PRECAUTIONS: Accident warning concerning possible personal injury or equipment damage due to inattention to the instructions.**

**A) For moving, installing and maintenance operations it is obligatory to:**

- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, forklift elevators, etc.).
- 2 - Wear work gloves.
- 3 - Never stop below a suspended load.

**B) Before proceeding with the electrical wiring it is obligatory to:**

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the power line circuit is open
- 3 - Make sure the main switch on the general power panel is open and padlocked in this position.

**C) Before proceeding with the collector/distributor connections it is obligatory to:**

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- 3 - When performing welding operations, make sure the flame is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

**D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:**

- Plastic materials:** polyethylene, ABS, rubber.  
**Ferrous materials:** iron, stainless steel, copper, aluminium (possibly treated).  
**Refrigerant liquids:** follow the instructions relevant to the equipment installation.

**E) Remove the transparent protection film from painted metal parts.**

## DEUTSCH

## HERSTELLER-ERKLÄRUNG

**NORMEN** - Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie **2006/42/CE** und nachfolgenden Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

- **PED 97/23/CE**
- Richtlinie **2004/108/CE** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.
- **Niederspannung** - Richtlinie **2006/95/CE.**

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

**VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Vorletzung der Vorschriften.**

**A) Für den Innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**

- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Krane, Hubkarren usw.) befähigt sein.
- 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
- 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.

**B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
- 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schalttschrank muß mit einem Schloss versehen und geöffnet sein.

**C) Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

**D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:**

- Plastmaterialien:** Polystyrol, ABS, Gummi.  
**Metallmaterialien:** Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt).  
 Bezüglich der **Kühlflüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.

**E) Die transparente Plastfolie von den lackierten Metallteilen entfernen.**

## ESPAÑOL

## DECLARACIÓN DEL FABRICANTE

**NORMAS** - Los productos han sido proyectados y construidos para poder incorporarse en máquinas como indicado en la Directiva de Máquinas **2006/42/CE** y sus enmiendas posteriores.

- **PED 97/23/CE**
- Directiva **2004/108/CE** y enmiendas posteriores. Compatibilidad electromagnética.
- **Baja tension** - Referencia Directiva **2006/95/CE.**

Aún no se permite poner en marcha nuestros productos antes que el equipo en el que se incorporan o del que forman parte haya sido declarado conforme a la legislación en vigor.

**PRECAUCIONES: Advertencia contra eventuales riesgos de daños a personas o de los materiales, en caso de que no se observen las instrucciones.**

**A) Para las operaciones de manipulación instalación y mantenimiento es obligatorio:**

- 1 - Personal capacitado para la utilización de máquinas para manipulación de mercancías (gruas, elevadores, etc.).
- 2 - Utilización de guantes protectores.
- 3 - No pararse bajo carga suspendida.

**B) Antes que se proceda a el conexionado eléctrico, es necesario:**

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse de que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.
- 3 - El interruptor de cuadro general esté bloqueado por un candado en posición de abierto.

**C) Antes de que se proceda a el conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:**

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- 3 - Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

**D) EVACUACION: Los productos LU-VE se componen de:**

- Materiales plásticos:** poliesteres, ABS, goma.  
**Materiales metálicos:** hierro, acero inox, cobre, aluminio (a veces tratados).  
 Para los **líquidos refrigerantes** seguir las instrucciones del instalador del proyecto.

**E) Eliminar la protección plástica transparente de las partes metalicas pintadas.**

## РУССКИЙ

## Заявление изготовителя.

**В соответствии с Директивой 2006/42/CE с учетом поправок.**

Изделия спроектированы и изготовлены для того чтобы они были применены в качестве частей агрегата в соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок, и

- **PED 97/23/CE**
- Директива **2004/108/CE** с учетом поправок. Электromagnитная совместимость.
- **Низкое напряжение** - Соответствие Директиве **2006/95/CE.**

Однако, не допускается применять наши изделия в качестве частей агрегата, прежде чем машина, частями которой они являются, будет признана соответствующей нормам, установленным законодательством.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При несоблюдении данных предписаний могут произойти несчастные случаи или повреждение изделий.**

**A) Для погрузочно-разгрузочных операций, монтажа и технического обслуживания необходимо следующее:**

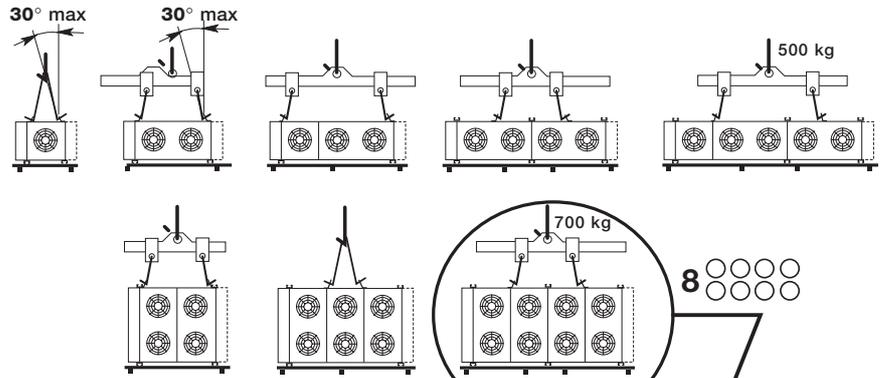
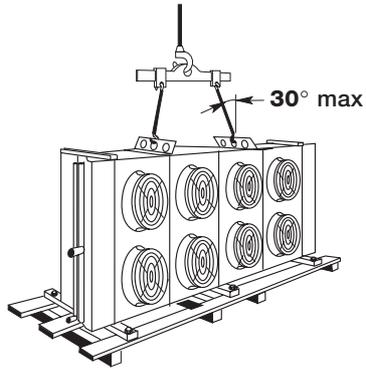
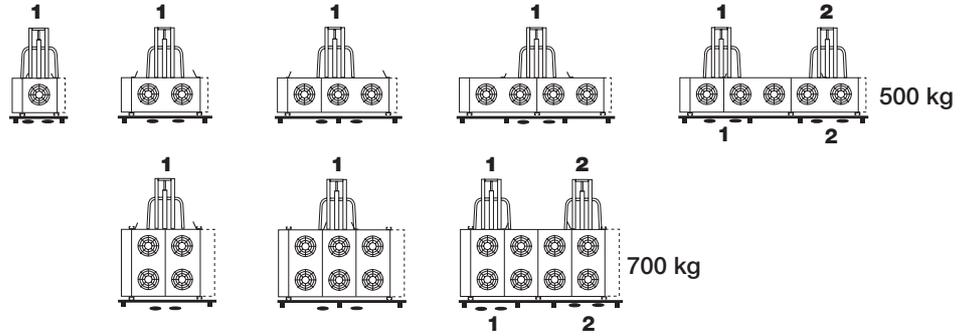
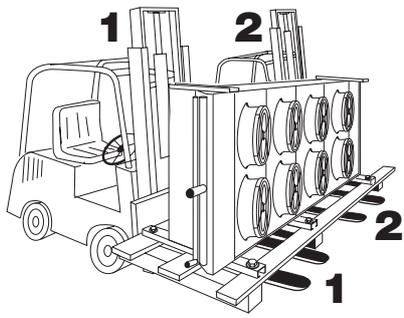
- 1 - Персонал квалифицирован и допущен к управлению следующими подъемными механизмами (подъемный кран, подъемник и т.д.).
- 2 - Использовать защитные перчатки.
- 3 - Не находиться под грузом.

**B) Перед тем как произвести все электрические подключения, необходимо удостовериться:**

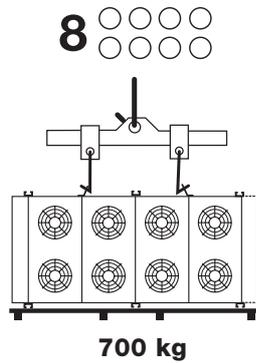
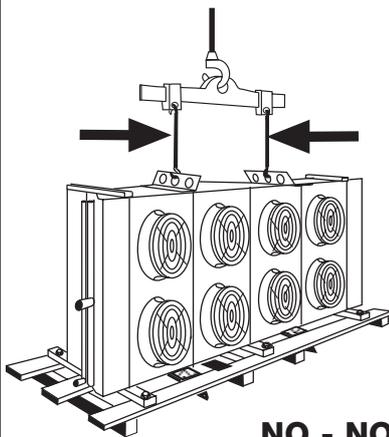
- 1 - В том, что персонал квалифицирован.
- 2 - Электрический контур незамкнут.
- 3 - Электрощит находится в доступном месте и закрыт на замок.

**C) УТИЛИЗАЦИЯ: Продукция LU-VE состоит из:**

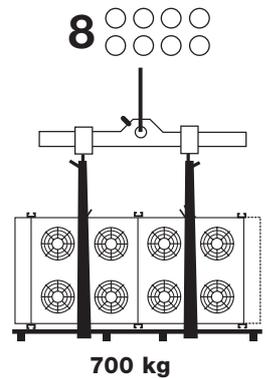
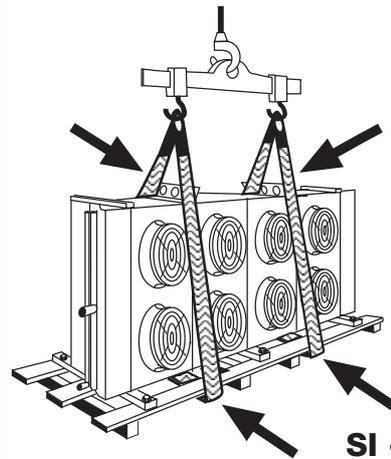
- Пластик:** полистирол, ABS, резина.  
**Металл:** железо, нержавеющая сталь, медь, алюминий (обработанный).  
 Касательно хладагентов следует воспользоваться инструкцией по эксплуатации.  
**D) Снять прозрачную защитную полиэтиленовую пленку с металлических окрашенных частей**



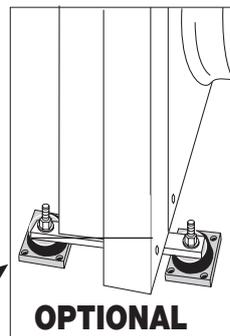
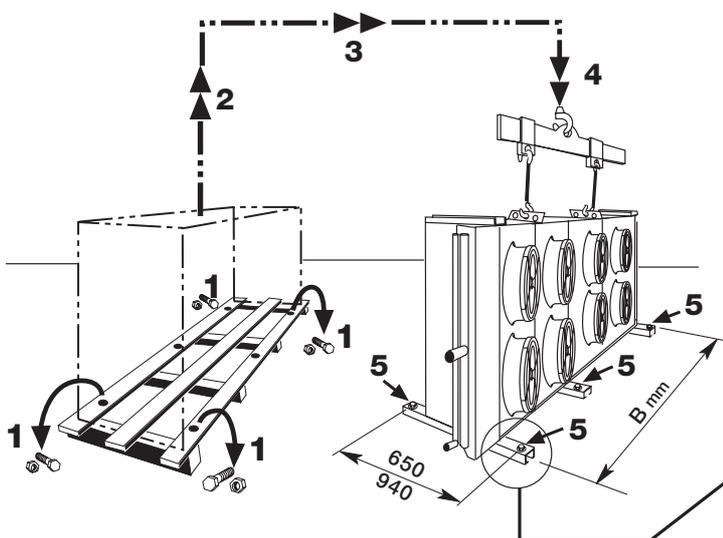
Solo per: / Onlyfor: / Seulement pour: / Nur für: / Solo para: / Только для:



**NO - NO - NON  
NEIN - NO - НЕТ**

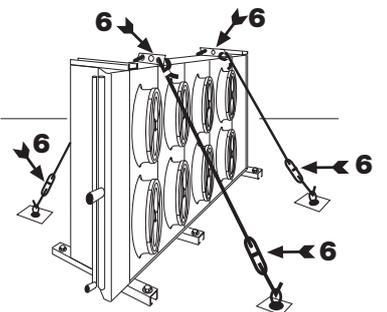


**SI - YES - OUI  
JA - SI - ДА**

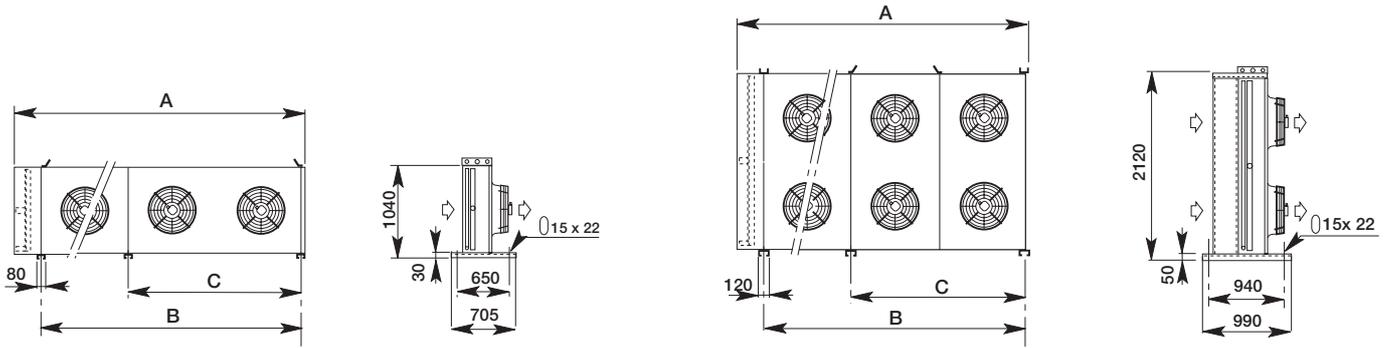


**OPTIONAL**

- CONTROVENTATURA 4 ○○
- WINDBRACING 4 ○○
- CONTEVENTEMENT 6 ○○○
- WINDVERSTREBUNG 6 ○○○
- TENSORES CONTROVIENTO 8 ○○○○
- КОНТРАЙКА 8 ○○○○

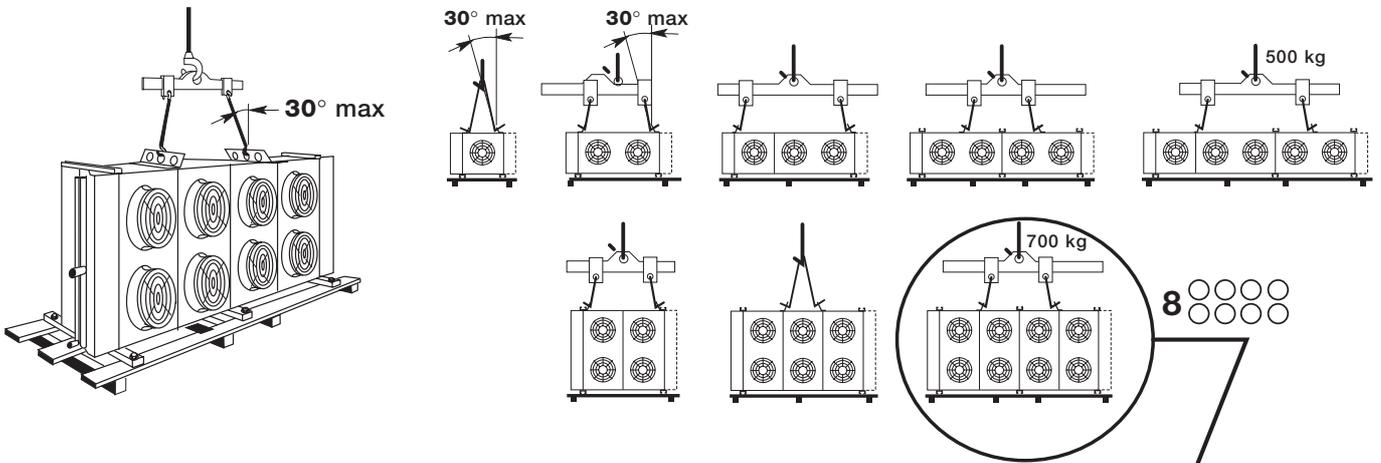


**EAV5...V - SAV6...V - EAV6...V - SAV7...V**

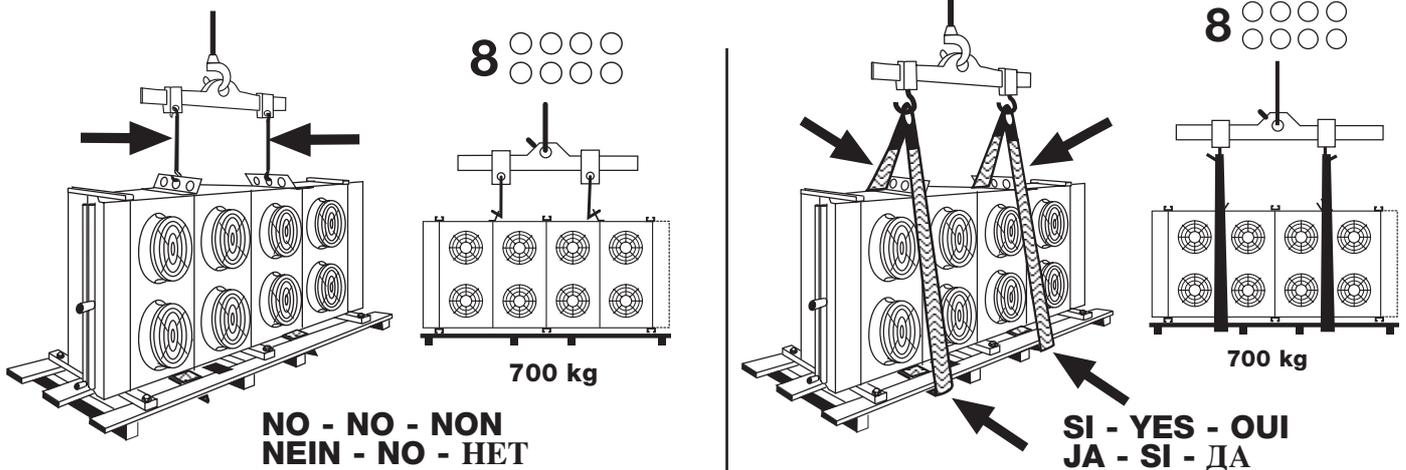


Motors / Motors Moteurs / Motoren Motores / Моторы	Ø 500/630 mm x n°	10	200	3000	40000	500000	4	6	8
<b>EAV5...V</b> <b>SAV6...V</b>	A mm	1373	2373	3373	4373	5373	2373	3373	4373
	B mm	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000
	C mm	---	---	---	2000	2000	---	---	2000
Motors / Motors Moteurs / Motoren Motores / Моторы	Ø 630/710 mm x n°	10	200	3000	40000	500000	4	6	8
<b>EAV6...V</b> <b>SAV7...V</b>	A mm	1588	2803	4018	5233	6448	2823	4038	5253
	B mm	1215	2430	3645	4860	6075	2430	3645	4860
	C mm	---	---	---	2430	2430	---	---	2430

INSTALLAZIONE ORIZZONTALE / HORIZONTAL INSTALLATION / INSTALLATION HORIZONTALE  
AUFSTELLUNG HORIZONTAL / MONTAJE HORIZONTAL / МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ



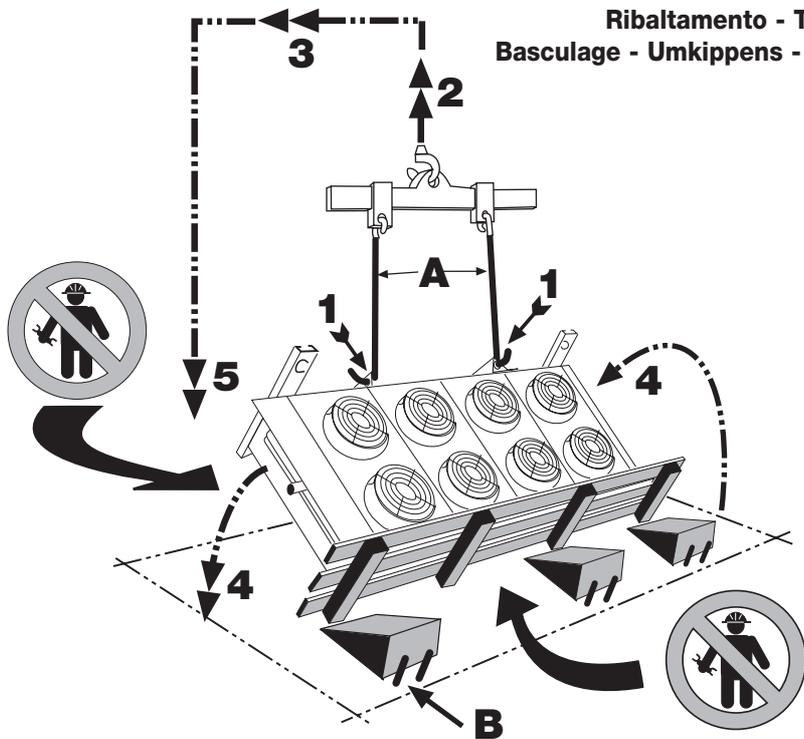
**!** Solo per: / Only for: / Seulement pour: / Nur für: / Solo para: / Только для: **!**



**NO - NO - NON**  
**NEIN - NO - НЕТ**

**SI - YES - OUI**  
**JA - SI - ДА**

**Ribaltamento - Turning over -  
Basculage - Umkippen - Tumbado - ПЕРЕВОТ**



**Durante l'operazione di ribaltamento dell'apparecchio fare attenzione che:**

- le funi di sollevamento (A) siano sempre in tiro verticalmente
- la base dell'apparecchio sia bloccata con appositi dispositivi (B) onde evitare lo scivolamento.

L'operatore deve operare ai fianchi dell'apparecchio e non sostare nelle zone operative di ribaltamento.

**When turning over the equipment watch for:**

- ropes tension shall be worked vertically (A)
- the equipment basement shall be locked with suitable devices (B).

Nobody shall walk or stop under a suspended load.

**Durant l'opération de basculage de la piece:**

- maintenir toujours la raideur des câbles (A) en sens vertical
- bloquer la base de l'appareil au moyen de dispositifs convenables (B).

Durant l'opération de basculage l'opérateur doit se placer à côté: personne ne devra demeurer dans l'aire de travail.

**Während des Umkippen des Teils stets**

- die Spannung der Seile in Senkrecht (A) beibehalten
- die Grundplatte des Gerätes mit entsprechenden Vorrichtungen feststellen (B).

Bei Umkippen des Teils muss sich der Bediener auf der Seite befinden; niemand darf sich im Arbeitsbereich aufhalten.

**Durante la operación de tumbar el equipo:**

- que los cables para levantarlo (A) tiren de forma vertical
- que la base del aparato se bloquee debidamente con los tacos (B) para evitar su deslizamiento.

El encargado de manipular deberá evitar colocarse en las zonas de posible volcado del equipo, trabajando desde los lados.

**ПЕРЕВОТ**

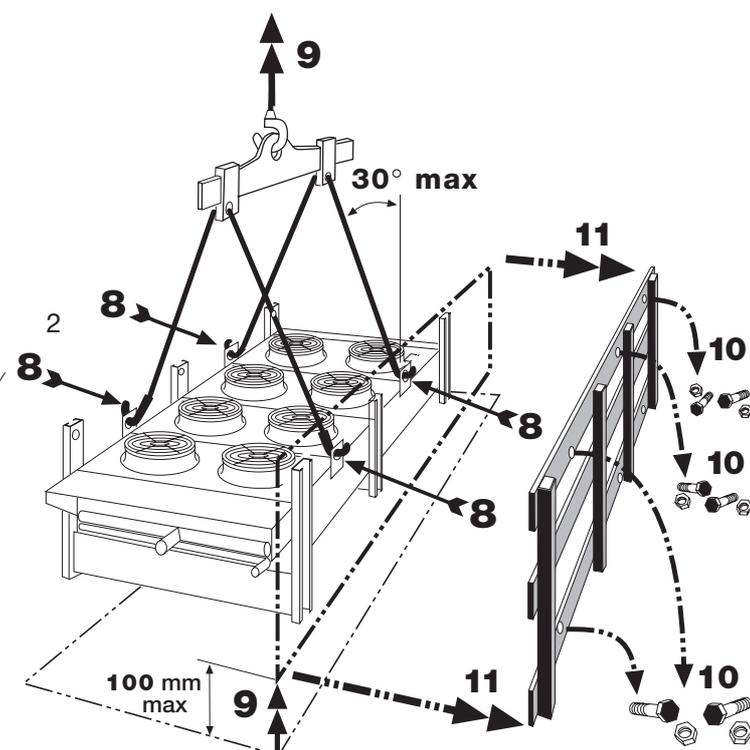
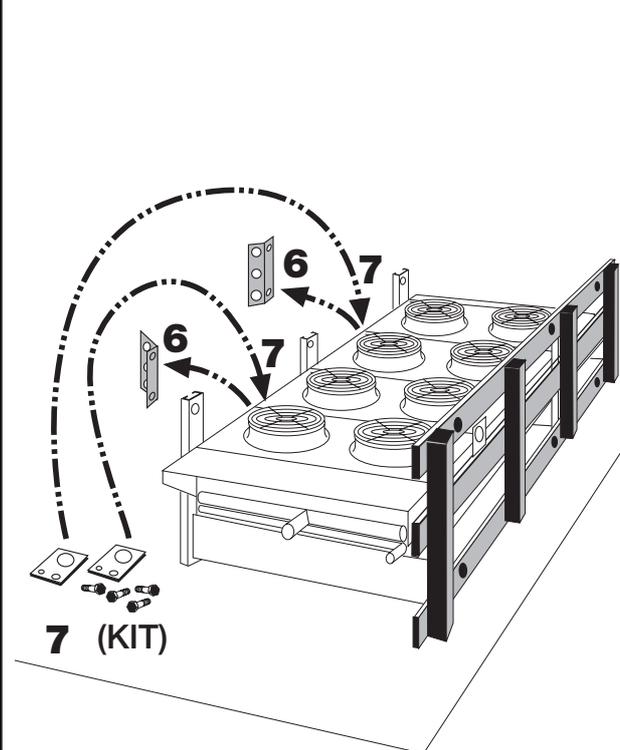
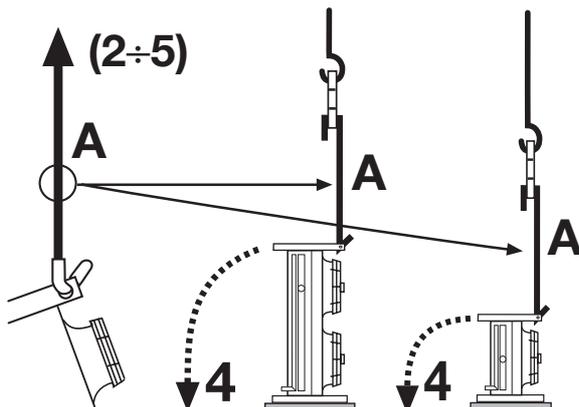
Во время операции переворота (А) изделия следует соблюдать:

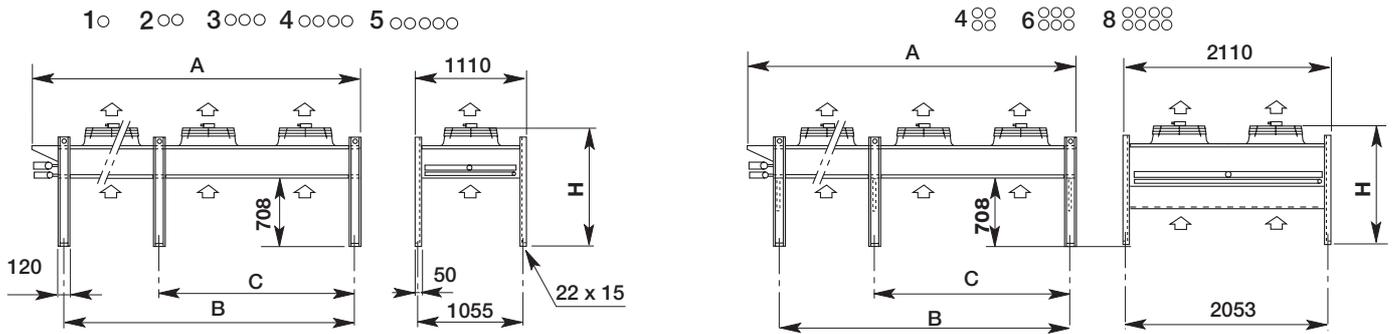
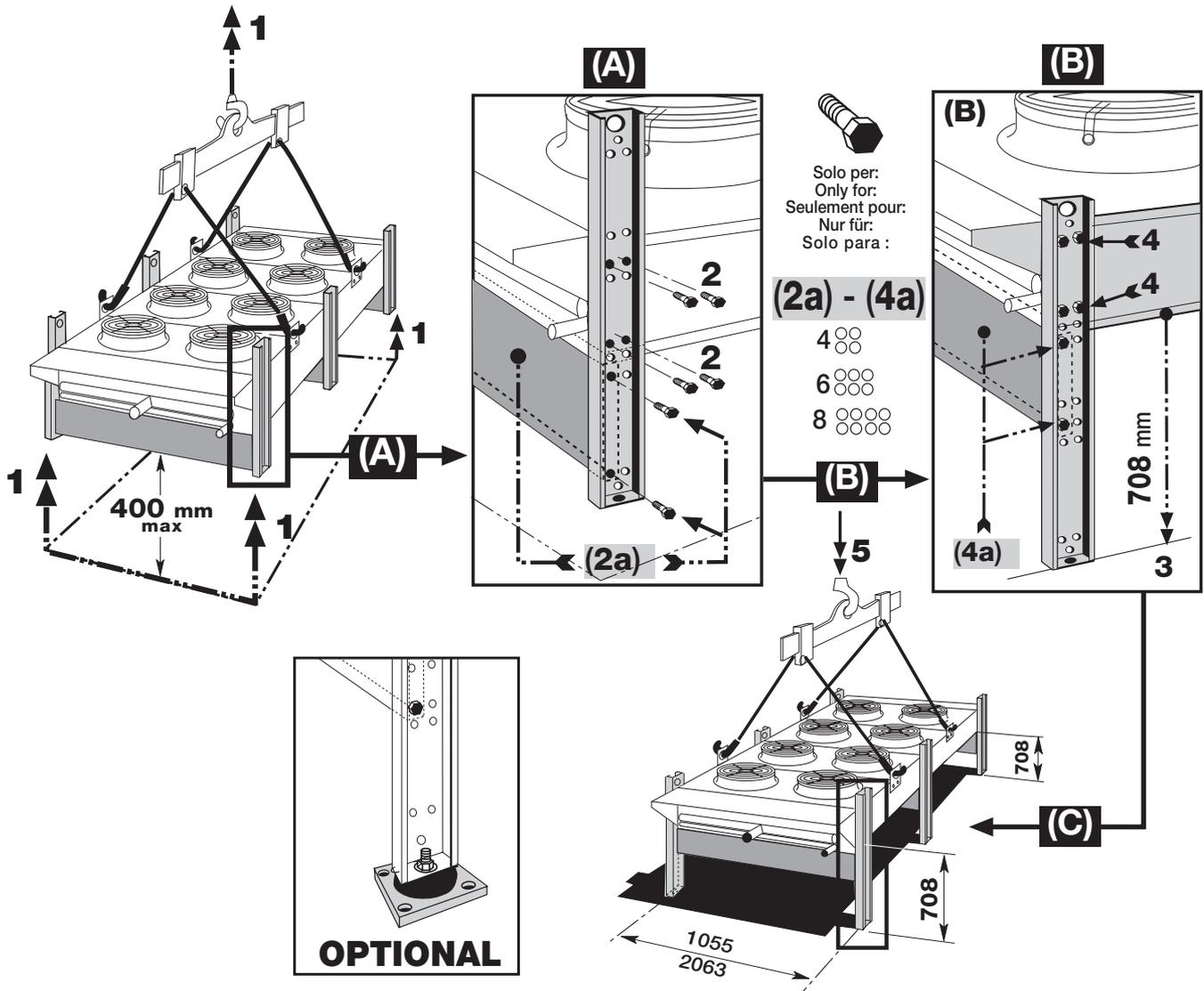
- подъемные тросы всегда вертикально расположены и натянуты (В)
- основание изделия заблокировано винтами (4) чтобы избежать проскальзывание
- рабочий должен располагаться сбоку от изделия вне зоны подъемных работ.

**NO - NO  
NON - NEIN  
NO - HET**



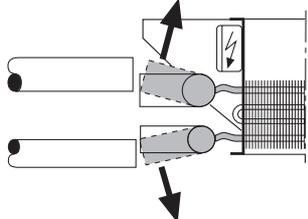
**SI - YES - OUI - JA - SI - ДА**



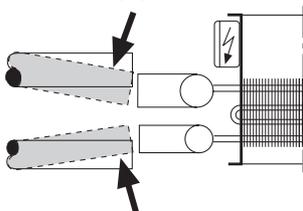


Motori / Motors Moteurs / Motoren Motores / Моторы		Ø 500/630 mm x n°	1 ○	2 ○○	3 ○○○	4 ○○○○	5 ○○○○○	4 ○○	6 ○○○○	8 ○○○○○○
<b>EAV5...V</b> <b>SAV6...V</b>	A	mm	1393	2393	3393	4393	5393	2393	3393	4393
	B	mm	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000
	C	mm	---	---	---	2000	2000	---	---	2000
<b>EAV5...</b>	H	mm	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230
<b>SAV6...</b>	H	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Motori / Motors Moteurs / Motoren Motores / Моторы		Ø 630/710 mm x n°	1 ○	2 ○○	3 ○○○	4 ○○○○	5 ○○○○○	4 ○○	6 ○○○○	8 ○○○○○○
<b>EAV6...V</b> <b>SAV7...V</b>	A	mm	1608	2823	4038	5253	6468	2823	4038	5253
	B	mm	1215	2430	3645	4860	6075	2430	3645	4860
	C	mm	---	---	---	2430	2430	---	---	2430
<b>EAV6.../ SAV7</b>	H	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270	1270	1270

**NO - NO - NON  
NEIN - NO - HET**



**SI - YES - OUI  
JA - SI - ДА**



Non adattare la posizione dei collettori alla linea.  
Do not adapt headers position to the suction line  
Ne pas adapter la position du collecteurs à la ligne.  
Sammlerposition nicht an Leitung anpassen!  
No adaptar la posición de los colectores a la línea de succión  
Не использовать положение коллекторов в одну линию.

Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire:

- De s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).

Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

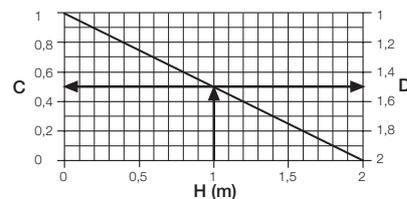
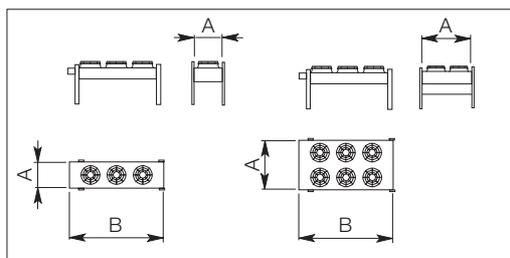
Antes de proceder al conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

- Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

Перед тем как производить электроподключения коллекторов/распределителей необходимо:

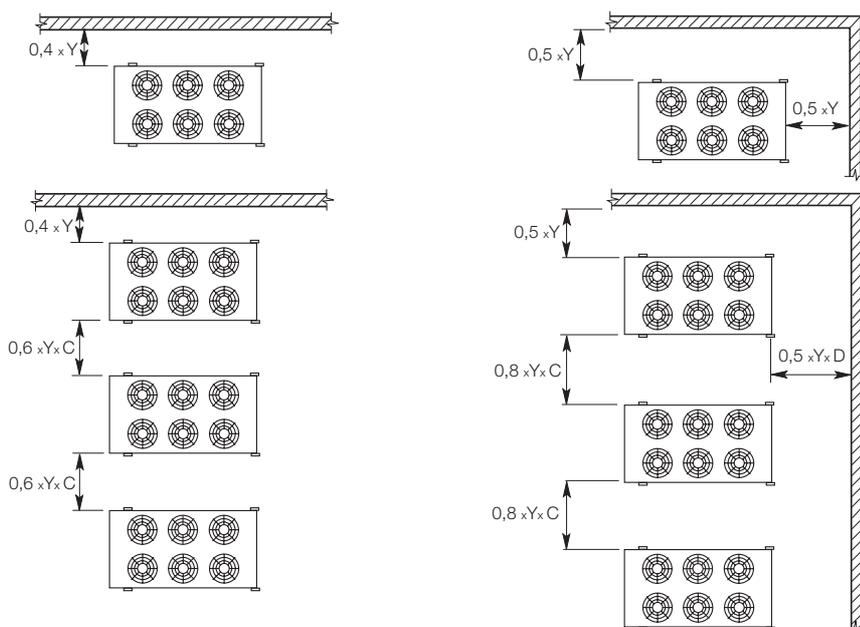
- Удостовериться, что контур закрыт (давление отсутствует)
- Во время пайки осторожно обращаться с пламенем горелки (установить защиту)

GUIDA DISTANZE / DISTANCES GUIDE / GUIDE DISTANCES / ENTERNUNGEN ANLEITUNG / DISTANCIA DE ONSTÁCULOS / Инструкции РАССТОЯНИЯ

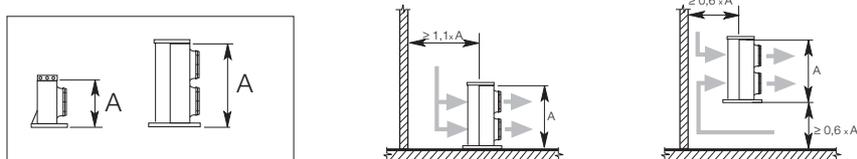


**INSTALLAZIONE ORIZZONTALE  
HORIZONTAL INSTALLATION  
INSTALLATION HORIZONTALE  
AUFSTELLUNG HORIZONTAL  
INSTALACIÓN HORIZONTAL  
МОНТАЖ Горизонтально**

$$Y = \sqrt{A \times B}$$



**INSTALLAZIONE VERTICALE  
VERTICAL INSTALLATION  
INSTALLATION VERTICALE  
AUFSTELLUNG VERTIKAL  
INSTALACIÓN VERTICAL  
ПОДЪЕМ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ**



Modello / Type / Modelle / Modell / Modelo		EAV5 (EAV Ø 500)			SAV6 (SAV Ø 630)		
		EAV5N	EAV5S	EAV5R	SAV6N	SAV6S	SAV6R
Condensatori ventilati Air cooled condensers Condenseurs ventiles Luftgekühlte Verflüssiger Condensadores ventilados							
1 ○		5310 - 5311	5410 - 5411	5510 - 5511	6410 - 6411	6510 - 6511	6610 - 6611
2 ○○		5320 - 5321	5420 - 5421	5520 - 5521	6420 - 6421	6520 - 6521	6620 - 6621
N° Elettroventilatore N° Fan motor N° Ventilateur N° Ventilatoren N° Electroventilad.	3 ○○○	5330 - 5331	5430 - 5431	5530 - 5531	6430 - 6431	6530 - 6531	6630 - 6631
	4 ○○○○	5340 - 5341	5440 - 5441	5540 - 5541	6440 - 6441	6540 - 6541	6640 - 6641
	5 ○○○○○	5350 - 5351	5450 - 5451	5550 - 5511	6450 - 6451	6550 - 6551	6650 - 6651
	4 ○○	5345 - 5346	5445 - 5446	5545 - 5546	6445 - 6446	6545 - 6546	6645 - 6646
	6 ○○○	5365 - 5366	5465 - 5466	5565 - 5566	6465 - 6466	6565 - 6566	6665 - 6666
	8 ○○○○	5385 - 5386	5485 - 5486	5585 - 5586	6485 - 6486	6585 - 6586	6685 - 6686

Elettroventilatore / Fan motor / Ventilateur / Ventilatoren / Electroventiladores /		Ø 500 mm			Ø 630 mm		
Modello Type Modele Modell Modelo		* 3 ~ 400 V 50 Hz			* 3 ~ 400 V 50 Hz		
		A4D500 AM03 01	A6D500 AJ03 01	A8D500 AJK03 01	A6D630 AN01 01	A8D630 AN01 01	A6D630 AN09 06
Poli Polig Poles Póles		4	6	8	6	8	8PS
Collegamento Connexion Verdrahtung Conexión		△ △	△ △	△ △	△ △	△ △	△ △
Assorbimento motore Motor power consump. Puissance moteur Leistungsaufnahme Consumo motores	x1 x1 x1 x1 x1	640 W 500 W	240 W 170 W	125 W 80 W	550 W 380 W	300 W 190 W	170 W 75 W
	I	1,4 A 0,8 A	0,7 A 0,3 A	0,4 A 0,2 A	1,2 A 0,7 A	0,85 A 0,4 A	0,4 A 0,2 A
	IA	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A
Modello Type Modele Modell Modelo		* 3 ~ 400 V 60 Hz			* 3 ~ 400 V 60 Hz		
		---	A6D500 AJ03 01	A8D500 AJ03 01	A6D630 AN01 01	A8D630 AN01 01	
Assorbimento motore Motor power consump. Puissance moteur Leistungsaufnahme Consumo motores	x1 x1 x1 x1 x1	--- W --- W	400 W 300 W	200 W 140 W	800 W 550 W	490 W 270 W	--- W --- W
	I	--- A --- A	0,78 A 0,45 A	0,4 A 0,2 A	1,35 A 0,8 A	0,94 A 0,45 A	--- A --- A
	IA	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A

**IA** = Corrente di spunto / Starting current / Courante de démarrage  
Anlaufstrom / Intensidad de arranque / IA Пусковой ток

**\* TK** = Motori protetti termicamente / Overload protected motors / Moteurs avec protection thermique  
Motoren mit überlastungsschutz / Motores con protector térmico / Моторы с термической защитой

Modello / Type / Modelle / Modell / Modelo		EAV6 (EAV Ø 630)				SAV7 (SAV Ø 710)	
		EAV6F	EAV6N	EAV6S	EAV6R	SAV7N	SAV7S
Condensatori ventilati Air cooled condensers Condenseurs ventiles Luftgekühlte Verflüssiger Condensadores ventilados							
1 ○		7311 - 7312	7410 - 7411	7510 - 7511	7610 - 7611	8411 - 8412	8510 - 8511
2 ○○		7321 - 7322	7420 - 7421	7520 - 7521	7620 - 7621	8421 - 8422	8520 - 8521
N° Elettroventilatore N° Fan motor N° Ventilateur N° Ventilatoren N° Electroventilad.	3 ○○○	7331 - 7332	7430 - 7431	7530 - 7531	7630 - 7631	8431 - 8432	8530 - 8531
	4 ○○○○	7341 - 7342	7440 - 7441	7540 - 7541	7640 - 7641	8441 - 8442	8540 - 8541
	5 ○○○○○	7351 - 7352	7450 - 7451	7550 - 7511	7650 - 7651	8451 - 8452	8550 - 8551
	4 ○○	7346 - 7347	7445 - 7446	7545 - 7546	7645 - 7646	8446 - 8447	8545 - 8546
	6 ○○○	7366 - 7367	7465 - 7466	7565 - 7566	7665 - 7666	8466 - 8467	8565 - 8566
	8 ○○○○	7386 - 7387	7485 - 7486	7585 - 5586	7685 - 7686	8486 - 8487	8585 - 8586
Elettroventilatore / Fan motor / Ventilateur / Ventilatoren / Electroventiladores /		Ø 630 mm				Ø 710 mm	
Modello Type Modele Modell Modelo		* 3 ~ 400 V 50 Hz				* 3 ~ 400 V 50 Hz	
		A4D630 AR01 01	A6D630 AN01 01	A8D630 AN01 01	A8D630 AN09 06	A6D710 AQ01 01	A8D710 AN03 01
Poli Polig Poles Póles		4	6	8	8PS	6	8
Collegamento Connexion Verdrahtung Conexión		△ △	△ △	△ △	△ △	△ △	△ △
Assorbimento motore Motor power consump. Puissance moteur Leistungsaufnahme Consumo motores	x1 x1 x1 x1 x1	1800 W 1240 W	550 W 380 W	300 W 190 W	170 W 75 W	780 W 510 W	410W 240 W
	I	3,4 A 2,1 A	1,2 A 0,7 A	0,85 A 0,4 A	0,4 A 0,2 A	1,7 A 0,9 A	1,1 A 0,5 A
	IA	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A
Modello Type Modele Modell Modelo		* 3 ~ 400 V 60 Hz				* 3 ~ 400 V 60 Hz	
		---			---	---	---
Assorbimento motore Motor power consump. Puissance moteur Leistungsaufnahme Consumo motores	x1 x1 x1 x1 x1	--- W --- W	800 W 550 W	490 W 270 W	--- W --- W	--- W --- W	--- W --- W
	I	--- A --- A	1,35 A 0,8 A	0,94 A 0,45 A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A
	IA	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A	--- A --- A

**IA** = Corrente di spunto / Starting current / Courante de démarrage  
Anlaufstrom / Intensidad de arranque / IA Пусковой ток

**\* TK** = Motori protetti termicamente / Overload protected motors / Moteurs avec protection thermique  
Motoren mit überlastungsschutz / Motores con protector térmico / Моторы с термической защитой

**Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:**

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

**Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follows:**

- Make sure the power line circuit is open.

**Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire:**

- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

**Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**

- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

**Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:**

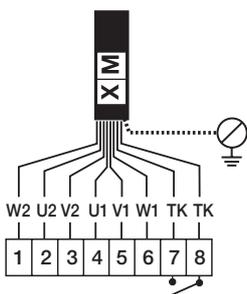
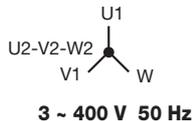
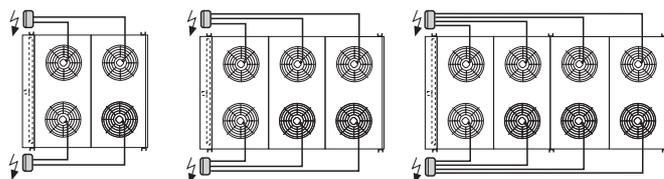
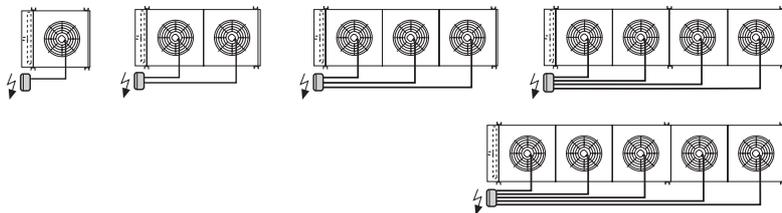
- Asegurarse que el circuito de alimentación eléctrico esté abierto.

**Перед тем как произвести все электро подключения следует:**

- Удостовериться в том что контур незамкнут

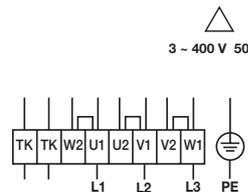
Collegamento per apparecchi cablati  
Wired unit connection  
Connexion des appareils avec câblage

Anschluss der verdrahteten Geräte  
Conexión para aparatos cableados  
Подсоединение кабированных изделий

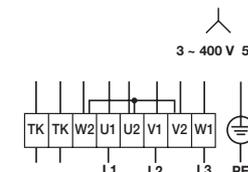


<b>W2</b>	Arancio Orange	Orange Naranja	Оранжевый Orange
<b>U2</b>	Rosso Rot	Red Rojo	Rouge Красный
<b>V2</b>	Grigio Grau	Grey Gris	Gris Серый
<b>U1</b>	Marrone Braun	Brown Marrón	Marron Коричневый
<b>V1</b>	Azzurro Hellblau	Blue azure Azul	Bleu clair Голубой
<b>W1</b>	Nero Schwarz	Black Negro	Noir Черный
	Bianco Weiß	White Blanco	Blanc Белый
	Verde Grün	Green Verde	Vert Зеленый

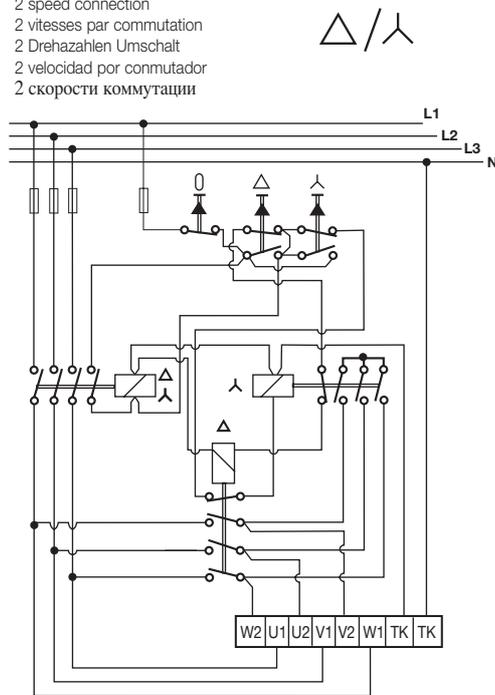
Alta velocità a collegamento  
High speed - connection  
Grande vitesse - couplage  
Höhe Drehzahl - Schaltung  
Alta velocidad a conexión  
Высокая скорость подключения



Bassa velocità a collegamento  
Low speed - connection  
Petite vitesse - couplage  
Biedere Drehzahl - Schaltung  
Baja velocidad a conexión  
Низкая скорость подключения



2 velocità tramite commutamento  
2 speed connection  
2 vitesses par commutation  
2 Drehzahlen Umschalt  
2 velocidad por conmutador  
2 скорости коммутации

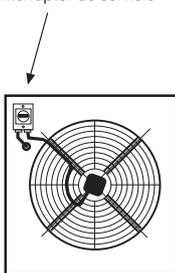


**INTERRUTTORE DI SERVIZIO  
REPARATURSCHALTER**

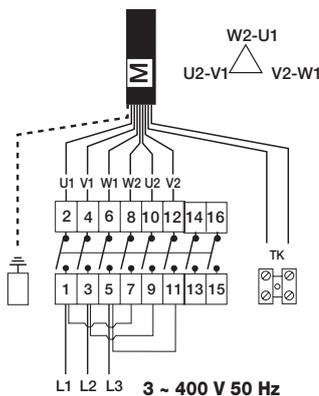
**INDIVIDUAL ISOLATOR SWITCH  
INTERRUPTOR DE SERVICIO**

**COMMUTATERS D'ARRÊT /  
Сервисный переключатель**

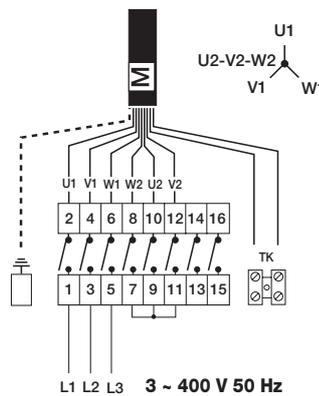
Interruttore di servizio  
Individual isolator switch  
Commutateurs d'arrêt  
Reparaturshalter  
Interruptor de servicio



Alta velocità a collegamento  
High speed - connection  
Grande vitesse - couplage  
Höhe Drehzahl - Schaltung  
Alta velocidad conexión



Bassa velocità a collegamento  
Low speed - connection  
Petite vitesse - couplage  
Biedere Drehzahl - Schaltung  
Baja velocidad conexión



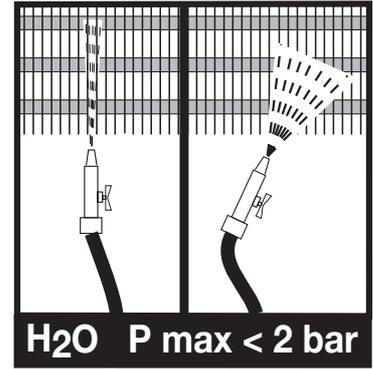
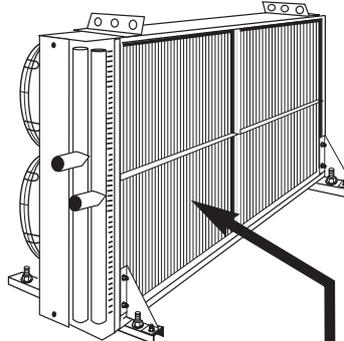
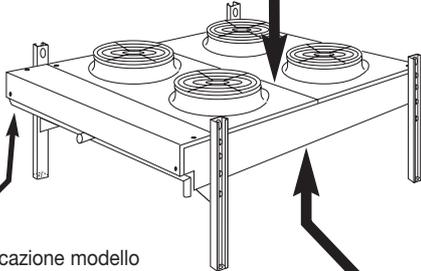
LAVAGGIO / CLEANING / NETTOYAGE  
REINIGUNG / LAVADO / ЧИСТКА

SI - YES  
OUI - JA  
SI - ДА

NO - NO  
NON - NEIN  
NO - НЕТ



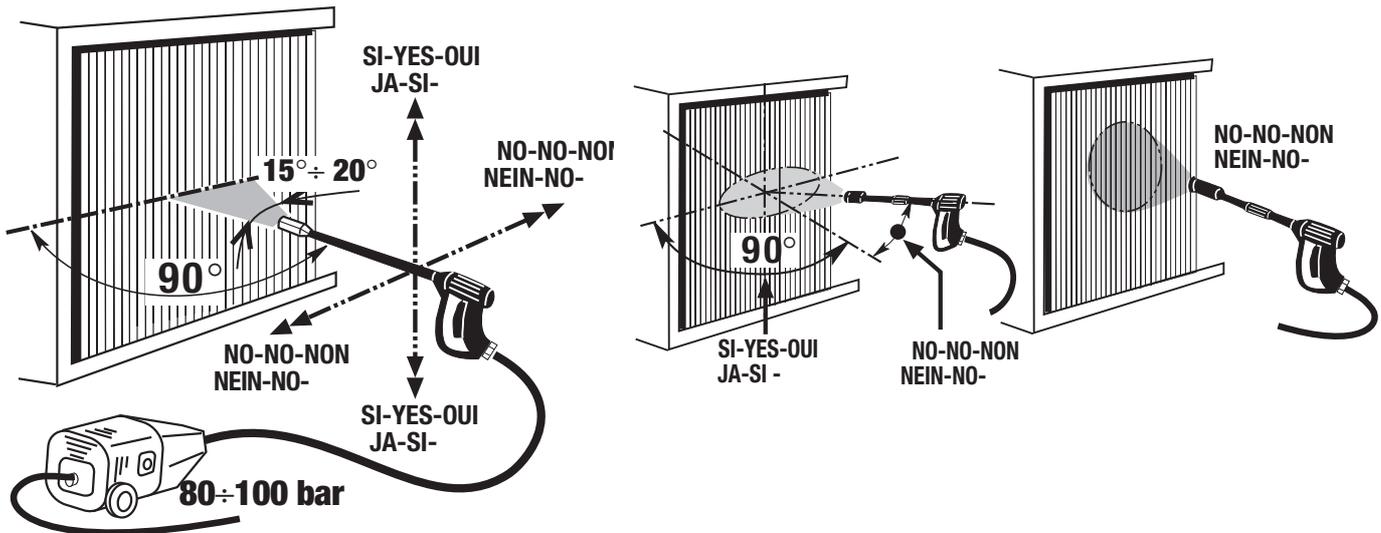
NO-NO-NON  
NEIN-NO-NET



H<sub>2</sub>O P max < 2 bar

Etichetta di identificazione modello  
Type identification label  
Plaque d'identification modèle  
Typenschlld modell  
Etiqueta de identificación del modelo  
Идентификационная бирка

LAVAGGIO CON IDROPULTRICE / CLEANING WITH WATER SPRAY / NETTOYAGE AUTE PRESSION  
REINIGUNG MIT SPRAYREINIGER / LAVADO CON HIDROPULIDORA / ЧИСТКА ВЛАЖНАЯ



**NOTE PER UN CORRETTO LAVAGGIO:**

- getto a "ventaglio" Ø lama piatta.
- pressione acqua 80÷100 bar.
- mantenere il getto d'acqua perpendicolare al filo aletta del pacco alettato nei due sensi.

**NOTES FOR CORRECT CLEANING:**

- Ø flat fan spray.
- water pressure 80÷100 bar.
- keep the water spray at right angles to the fin edge of the both vertically and horizontally.

**INSTRUCTIONS A SUIVRE POUR UN NETTOYAGE CORRECT:**

- jet d'eau "en éventail".
- pression d'eau 80÷100 bar.
- projeter l'eau perpendiculairement aux ailettes dans les deux sens.

**ANWEISUNGEN FÜR KORREKTE REINIGUNG:**

- "Fächer" -Strahl Ø Flachklänge.
- Wasserdruck 80÷100 bar.
- Den Sprühstrahl in beide Richtungen senkrecht zur Lamellenreihe des Wärmetauscherblocks halten.

**NOTAS PARA UN LAVADO IDÓNEO:**

- presión agua 80÷100 bar.
- mantener el chorro de agua perpendicular al borde de la aleta del paquete aleteado en los sentidos.

**Примечания для правильной мойки**

- Дисперсионная струя, диаметр
- Давление воды 80-100 бар
- направление водяной струи должно быть строго пучку труб



- SI RACCOMANDA DOPO UN INTERVALLO DI **4 SETTIMANE** UN ESERCIZIO DI **3-5 ORE**.
- IT IS RACCOMENDED **3-5 HOURLY** RUN AT **4 WEEKLY** INTERVALS.
- ON RECOMMANDE DE FAIRE FONCTIONNER LE MOTEUR DURANT **3-5 HEURES** TOUTES LES **4 SEMAINES**.
- INNERHALB VON **4 WOCHEN** VENTILATORSTILLSTAND IST EIN PROBELAUF VON **3-5 STUNDEN** VORZUSEHEN.
- DESPUÉS DE UN PERIODO DE **4 SEMANAS** SE RECOMIENDA UN EJERCICIO DE **3-5 HORAS**.
- Рекомендуется техническое обслуживание после 4 недель работы 3-5 часов





Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate sui cataloghi dei prodotti.

All technical characteristics are stated in the products catalogues.

Toutes les caractéristiques techniques sont indiquées dans les catalogues des produits.

Alle technischen Eigenschaften sind in den Katalogen der Erzeugnisse angegeben.

Todas las características técnicas son indicadas en los catálogos de los productos.

Все технические параметры указаны в каталогах продукции



Tutte le gamme dei EAV5 - SAV 6 - EAV6 - SAV7 sono certificati EUROVENT.

Dati certificati:

- Potenze (ENV 327)
- Portate d'aria
- Assorbimento motori
- Superfici esterne
- Livelli di potenza sonora (EN 13487)

All rangers EAV5 - SAV 6 - EAV6 - SAV7 are EUROVENT certified.

Certified data:

- Capacities (ENV 327)
- Air quantities
- Motor power consumption
- External surfaces
- Sound power levels (EN 13487)

Toutes les gammes des EAV5 - SAV 6 - EAV6 - SAV7 sont certifiées EUROVENT.

Données certifiées:

- Puissances (ENV 327)
- D'ébits d'air
- Puissances absorbées moteurs
- Surfaces externes
- Niveaux de puissance acoustique (EN 13487)

Alle Reihen der EAV5 - SAV 6 - EAV6 - SAV7 sind EUROVENT zertifiziert.

Zertifizierte Daten:

- Leistugen (ENV 327)
- Luftdurchsätze
- Motorleistung Aufnahmen
- Außere Flächen
- Schalleistungspegel (EN 13487)

Todas las gamas de los EAV5 - SAV 6 - EAV6 - SAV7 están certificados EUROVENT.

Datos certificados:

- Potencia (ENV 327)
- Caudal de aire
- Consumo de los motores
- Superficie esterna
- Niveles de potencia sonora (EN 13487)

Вся продукция EAV5 - SAV6 - EAV6 - SAV7 сертифицирована EUROVENT

Сертифицированные данные

- Производительность (ENV 327)
- Расход воздуха
- Потребляемая мощность
- Внешняя поверхность
- Уровень звукового давления (EN 13487)

Branches:

**LU-VE CONTARDO FRANCE s.a.r.l.**  
69002 LYON  
132 Cours Charlemagne  
Tel. +33 4 72779868  
Fax +33 4 72779867  
E-mail: luve@luve.fr

**LU-VE CONTARDO IBERICA s.l.**  
28230 LAS ROZAS (MADRID) - ESPAÑA  
Edif. Fiteni VIII - Valle de Alcudia. 3 - 2a Pta., Of.9  
Tel. +34 91 721 6310  
Fax +34 91 721 9192  
E-mail: luveib@luve.com.es

**LU-VE CONTARDO RUSSIA OFFICE**  
127015 MOSCOW  
Bolshaya Novodmitrovskaya, d.23, str.6  
Tel. +7 495 685 93 96  
Fax +7 495 685 93 55  
E-mail Grigoriev@luve-russia.com

**LU-VE POLSKA OFFICE**  
44-109 GLIWICE  
ul. Wyczolkowskiego 30  
Tel. +48 32 330 40 50 -  
Fax +48 32 330 40 30  
E-mail: diegobof@sest.pl  
slawomir.kalbarczyk@luve.it

**LU-VE CONTARDO DEUTSCHLAND GmbH**  
70597 STUTTGART  
Bruno - Jacoby - Weg 10  
Tel. +49 711 727211.0  
Fax +49 711 727211.29  
E-mail: zentrale@luve.de

**LU-VE CONTARDO UK-EIRE OFFICE**  
FAREHAM HANTS  
P.O. Box 3 PO15 7YU  
Tel. +44 1 489881503  
Fax +44 1 489881504  
E-mail: info@luveuk.com

ST-PETERSBURG 194100  
Tel. & Fax +7 812 320 49 02  
E-mail kulikov@luve-russia.com

**LU-VE PACIFIC PTY. Ltd.**  
3074 AUSTRALIA  
THOMASTOWN - VICTORIA  
84 Northgate Drive  
Tel. +61 3 94641433  
Fax +61 3 94640860  
E-mail: sales@luve.com.au

Headquarters:



**LU-VE S.p.A.**

21040 UBOLDO VA ITALY  
Via Caduti della Liberazione, 53  
Tel. +39 02 96716.1  
Fax +39 02 96780560  
E-mail: sales@luve.it  
<http://www.luve.it>