

ITALIANO
ENGLISH
FRANCAIS
DEUTSCH
ESPAÑOL
РУССКИЙ

SDHV-SDHL

Ø 900-1000

*Istruzione per il montaggio e la manutenzione per
“CONDENSATORI CON VENTILATORI ASSIALI E RAFFREDDATORI DI LIQUIDO”.*

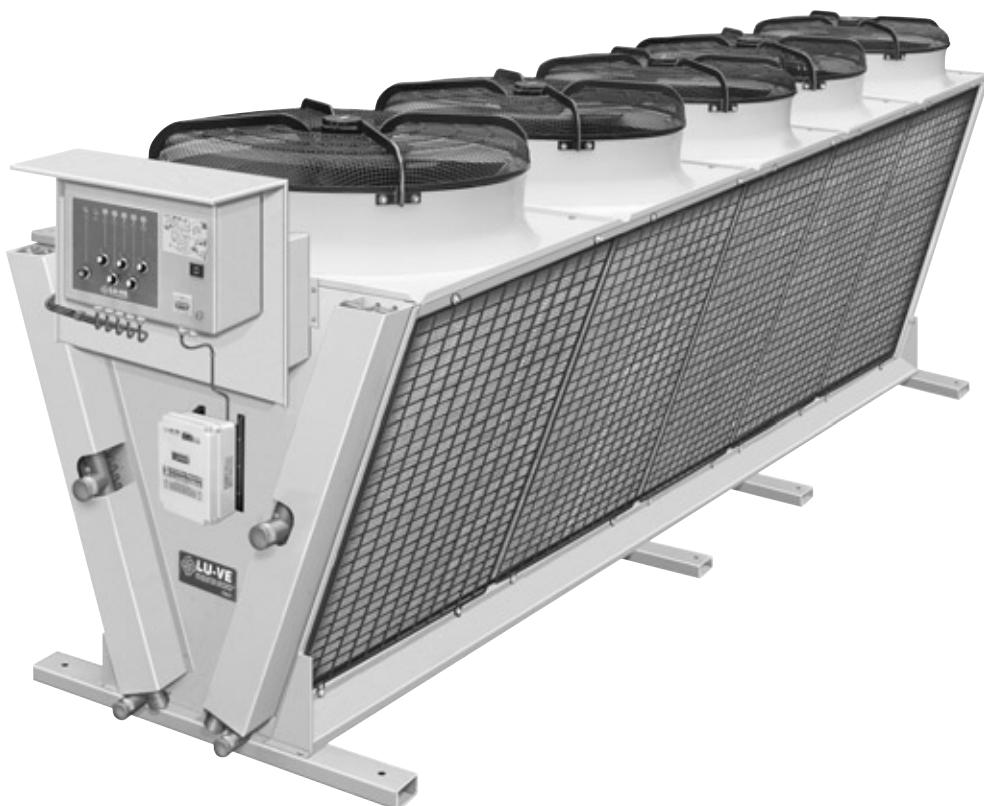
*Installation and maintenance instruction for
“AXIAL FAN TYPE AIR COOLED CONDENSERS AND DRY COOLERS”.*

*Instruction pour le montage et l'entretien pour
“CONDENSEURS AVEC VENTILATEURS HELICOIDES ET AERO-REFRIGERANTS”.*

*Montage und wartungsanleitung für
“LUFTGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER MIT AXIALVENTILATOREN UND FLÜSSIGKEITS-RÜCKKÜHLER”.*

*Instrucciones de mantenimiento y montaje para
“CONDENSADORES Y ENFRIADORES DE LIQUIDO CON VENTILADORES AXIALES”.*

**Инструкции по монтажу и техническому обслуживанию
«КОНДЕНСАТОРЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ и ОХЛАДИТЕЛИ ЖИДКОСТИ»**



ITALIANO**DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE**

NORME - Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine **2006/42/CE** e successivi emendamenti.

- **PED 97/23/CE**
- Direttiva **2004/108/CE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva **2006/95/CE**

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore.

PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'inaservanza delle istruzioni.

A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
- 2 - Uso dei guanti di protezione.
- 3 - Non sollevare sotto il carico sospeso.

B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
- 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.

C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:

Materiale plastici: polistirolo, ABS, gomma.

Materiale metallico: ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).

Per i liquidi refrigeranti seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.

E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche vernicate.

FRANÇAIS**DECLARATION D'INCORPORATION DU CONSTRUCTEUR**

Normes: les appareils ont été conçus et fabriqués pour être incorporés dans des appareils selon la Directive Machines **2006/42/CE** et les amendements successifs.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension**. Référence directive **2006/95/CE**.

Toutefois, il est interdit de mettre les appareils en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou dont ils font partie ne soit déclarée conforme à la législation en vigueur.

PRECAUTIONS : mise en garde contre les éventuels risques de blessures ou de dommages des matériels en cas de non-observation des instructions.

A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités à utiliser les moyens de manutention (grue, chariot élévateur, etc...),
- 2 - Utiliser des gants de protection,
- 3 - Ne pas rester sous la charge suspendue.

B) Avant de procéder aux raccordements électriques, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit électrique d'alimentation soit ouvert,
- 3 - Que l'interrupteur du coffret général d'alimentation soit bloqué en position ouverte.

C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit d'alimentation soit fermé (absence de pression),
- 3 - Lors de la soudure, s'assurer que la flamme soit dirigée de façon à ne pas toucher l'appareil (si besoin, placer une protection devant la machine).

D) Elimination/recyclage : Les produits LU-VE se composent de :

Matériaux plastiques: polystyrène, ABS, caoutchouc,

Métaux: fer, acier, inox, cuivre, aluminium (éventuellement traités).

Pour les fluides réfrigérants, suivre les instructions données par le fabricant de fluide.

E) Enlever le film plastique transparent de protection des parties métalliques peintes.

ESPAÑOL**DECLARACIÓN DEL FABRICANTE**

NORMAS - Los productos han sido proyectados y construidos para poder incorporarse en máquinas como indicado en la Directiva de Máquinas **2006/42/CE** y sus enmiendas posteriores.

- **PED 97/23/CE**
- Directiva **2004/108/CE** y enmiendas posteriores Compatibilidad electromagnética.
- **Baja tensión** - Referencia Directiva **2006/95/CE**.

Aún no se permite poner en marcha nuestros productos antes que el equipo en el que se incorporan ó del que forman parte haya sido declarad conforme a la legislación en vigor.

PRECAUCIONES: Advertencia contra eventuales riesgos de daños a personas ó de los materiales, en caso de que no se observen las instrucciones.

A) Para las operaciones de manipulación instalación y mantenimiento es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado para la utilización de máquinas para manipulación de mercancías (grúas, elevadores, etc.).
- 2 - Utilización de guantes protectores.
- 3 - No pararse bajo carga suspendida.

B) Antes que se proceda a el conexionado eléctrico, es necesario:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse de que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.
- 3 - El interruptor de cuadro general esté bloqueado por un candado en posición de abierto.

C) Antes de que se proceda a el conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- 3 - Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

D) EVACUACION: Los productos LU-VE se componen de:

Materiales plásticos: poliésteres, ABS, goma.

Materiales metálicos: hierro, acero inox, cobre, aluminio (a veces tratados).

Para los líquidos refrigerantes seguir las instrucciones del instalador del proyecto.

E) Eliminar la protección plástica transparente de las partes metalicas pintadas.

ENGLISH**MANUFACTURERS DECLARATION OF INCORPORATION**

STANDARDS - The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive **2006/42/CE** and subsequent modifications.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** and subsequent modifications. Electromagnetic compatibility.
- **Low tension** - Reference Directive **2006/95/CE**

However it is forbidden to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

PRECAUTIONS: Accident warning concerning possible personal injury or equipment damage due to inattention to the instructions.

A) For moving, installing and maintenance operations it is obligatory to:

- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, forklift elevators, etc.).
- 2 - Wear work gloves.
- 3 - Never stop below a suspended load.

B) Before proceeding with the electrical wiring it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the power line circuit is open
- 3 - Make sure the main switch on the general power panel is open and padlocked in this position.

C) Before proceeding with the collector/distributor connections it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- 3 - When performing welding operations, make sure the flame is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:

Plastic materials: polyethylene, ABS, rubber.

Ferrous materials: iron, stainless steel, copper, aluminium (possibly treated).

Refrigerant liquids: follow the instructions relevant to the equipment installation.

E) Remove the transparent protection film from painted metal parts.

DEUTSCH**HERSTELLER-ERKLÄRUNG**

NORMEN - Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie **2006/42/CE** und nachfolgenden Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

- **PED 97/23/CE**
- Richtlinie **2004/108/CE** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.
- **Niederspannung** - Richtlinie **2006/95/CE**.

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Vorletzung der Vorschriften.

A) Für den innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Kran, Hubkarren usw.) befähigt sein.
- 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
- 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.

B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
- 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schaltschrank muß mit einem Schloss versehen und geöffnet sein.

C) Vor Anschluss der Sammelerohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:

Plastmaterialien: Polystyrol, ABS, Gummi.

Metallmaterialien: Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt). Bezüglich der **Kühlflüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.

E) Die transparente Plastfolie von den lackierten Metalteilen entfernen.

РУССКИЙ**Заявление изготавителя.**

В соответствии с Директивой 2006/42/CE с учетом поправок.

Изделия спроектированы и изготовлены для того чтобы они были применены в качестве частей агрегата в соответствии с Директивой 2006/42/CE с учетом поправок, и

- **PED 97/23/CE**

• Директива 2004/108/CE с учетом поправок. Электромагнитная совместимость.

- Низкое напряжение - Соответствие Директиве 2006/95/CE.

Однако, не допускается применять наши изделия в качестве частей агрегата, прежде чем машина, частями которой они являются, будет признана соответствующей нормам, установленным законодательством.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При несоблюдении данных предписаний могут произойти несчастные случаи или повреждение изделий.

А) Для погрузочно-разгрузочных операций , монтажа и технического обслуживания ,необходимо следующее:

- 1 - Персонал квалифицирован и допущен к управлению следующими подъемными механизмами (подъемный кран, подъемник и т.д.).
- 2 - Использовать защитные перчатки.
- 3 - Не находиться под грузом .

В) Перед тем как произвести все электрические подключения, необходимо удостовериться:

- 1 - В том, что персонал квалифицирован.
- 2 - Электрический контур незамкнут.
- 3 - Электроштроба находится в доступном месте и закрыт на замок.

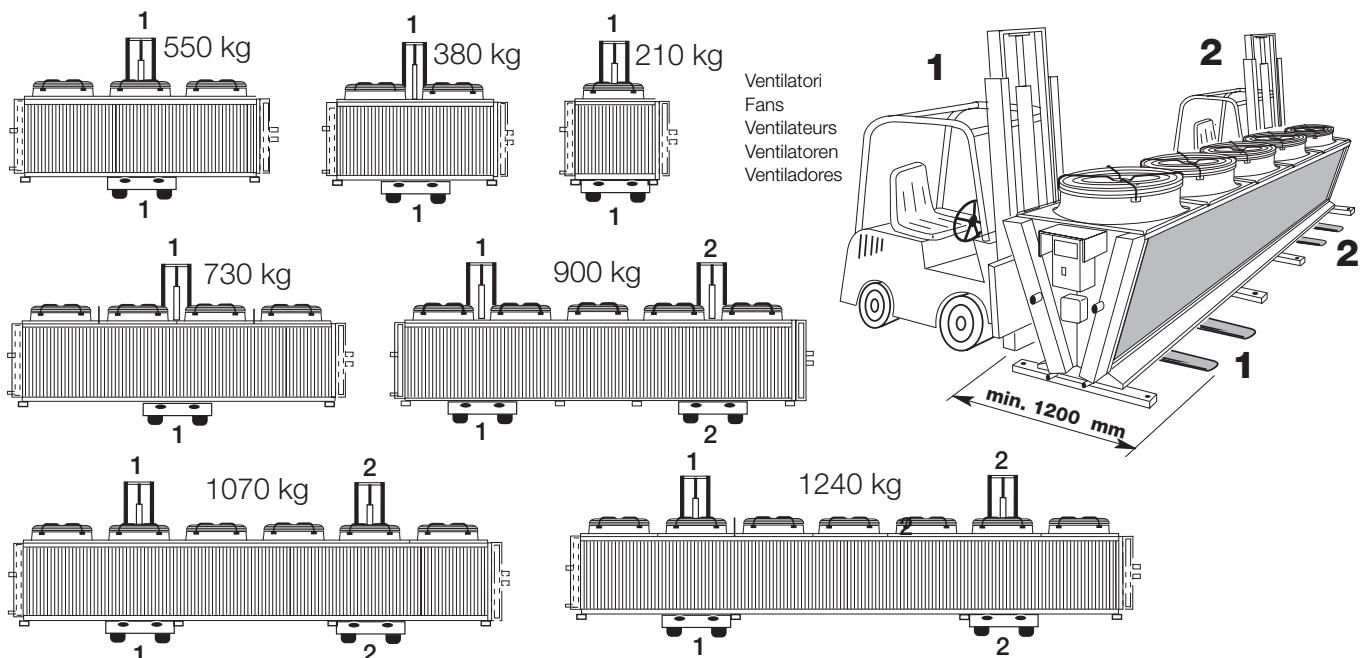
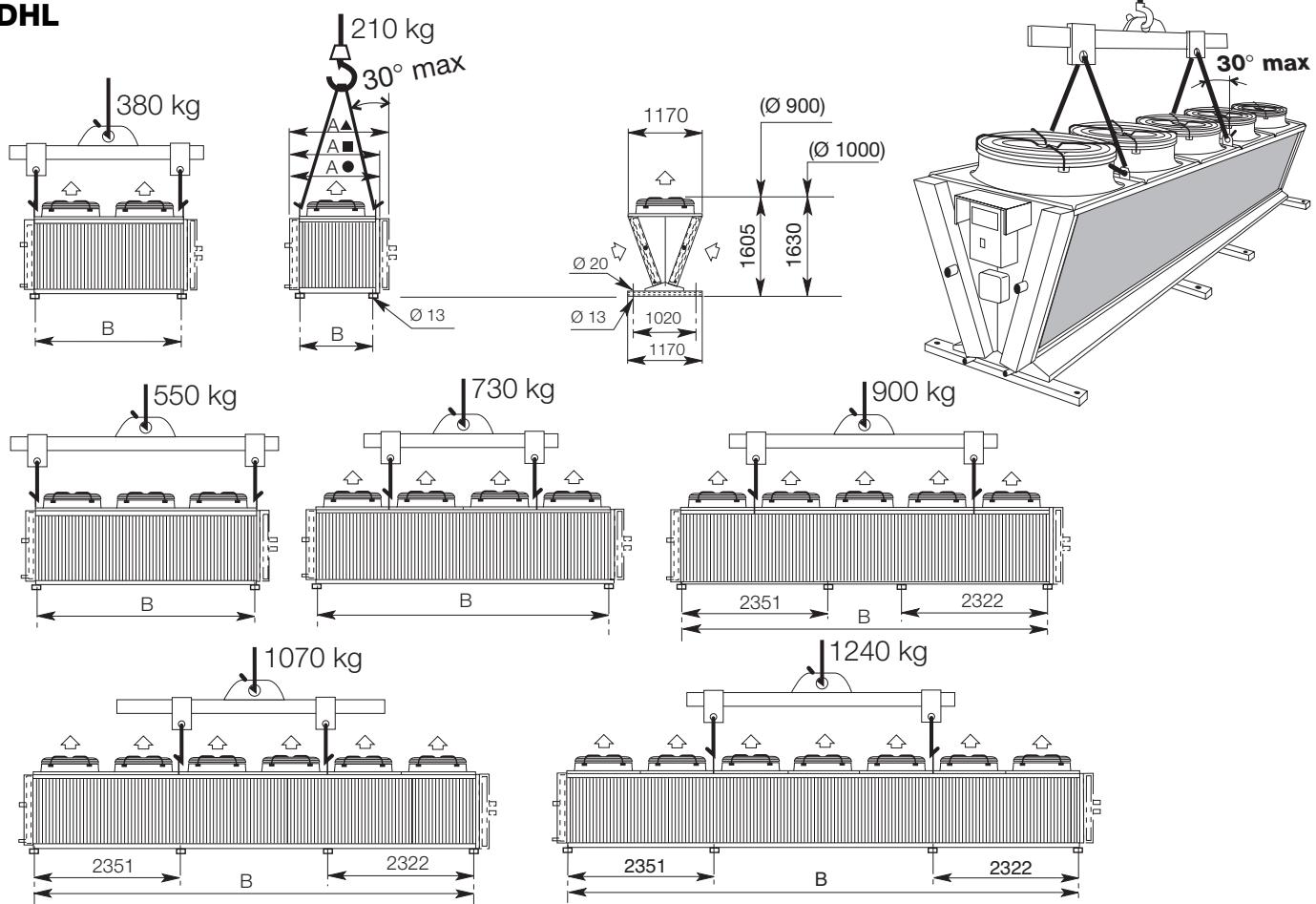
С) УТИЛИЗАЦИЯ: Продукция LU-VE состоит из:

Пластик: полистирол, ABS, резина.

Металл: железо, нержавеющая сталь, медь, алюминий (обработанный).

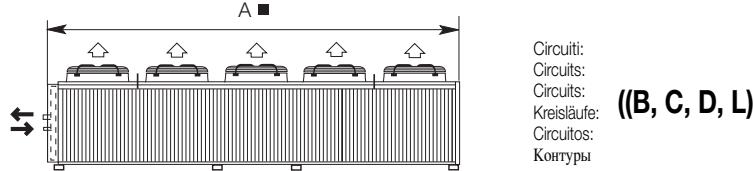
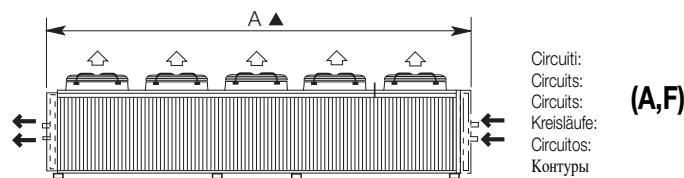
Касательно хладагентов следует воспользоваться инструкцией по эксплуатации.

Д) Снять прозрачную защитную полистиленовую пленку с металлических окрашенных частей

SDHV
SDHL

INSTALLAZIONE / INSTALLATION / INSTALLATION / AUFSTELLUNG / INSTALLACIÓN / МОНТАЖ							
Ventilatori - Fans - Ventilateurs - Ventiladores - Motop		n°	1 _o	2 _{oo}	3 _{ooo}	4 _{oooo}	5 _{ooooo}
SDHV	A● mm	1385	2560	3735	4910	6085	7260
	B mm	1148	2323	3498	4673	5848	7023
SDHL	(A,F)	A▲ mm	1575	2750	3925	5100	6275
	(B,C,D,L)	A■ mm	1435	2610	3785	4960	6135
		B mm	1148	2323	3498	4673	5848
							7023
							8198
							8625
							2844
							2844
							8198

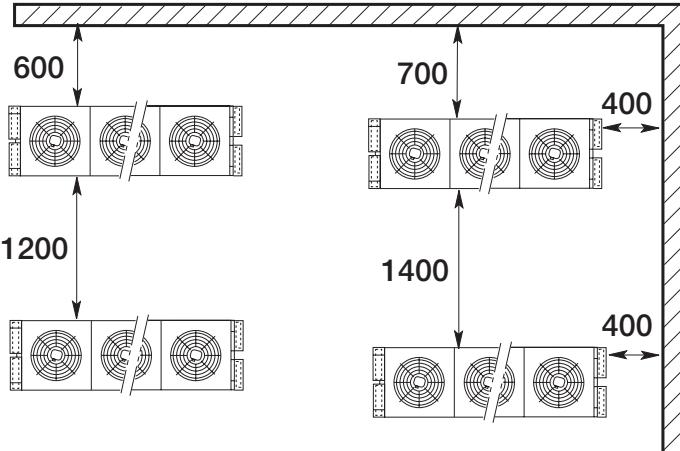
POSIZIONE ATTACCHI	Circuiti: (A, F) = lati opposti Circuiti: (B, C, D, L) = stesso lato
CONNECTIONS POSITION	Circuits: (A, F) = opposite sides Circuits: ((B, C, D, L)) = same side
POSITION CONNEXION	Circuits: (A, F) = côtés opposés Circuits: ((B, C, D, L)) = même côté
STELLUNG DER ANSCHLÜSSE	Kreisläufe: (A, F) = Zweiseitig Kreisläufe: (B, C, D, L) = Einseitig
POSICIÓN CONEXIÓN	Circuitos: (A, F) = latos opposto Circuitos: (B, C, D, L) = mismo lado
Положение крепления	Контуры (A, F) = Противоположная сторона Контуры (B, C, D, L) = та же сторона



INSTALLAZIONE / INSTALLATION / INSTALLATION / AUFPSTELLUNG / INSTALACIÓN / МОНТАЖ

SDHV
SDHL

SPAZI MINIMI D'INSTALLAZIONE
MINIMUM INSTALLATION CLEARANCES
ESPACES MINIMUM DE INSTALLATION
MINDESTABSTAND FÜR DIE INSTALLATION
ESPACIO MINIMO DE INSTALACIÓN
МИНИМАЛЬНЫЕ УСТАНОВОЧНЫЕ РАССТОЯНИЯ



ATTACCHI / CONNECTIONS / RACCORDS / ANSCHLÜSSE / CONEXIÓN / КРИПЛЕНИЙ

SDHV
SDHL

Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distibuteurs, est obligatoire:

- De s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).

Vor Anschluss der Sammelerohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

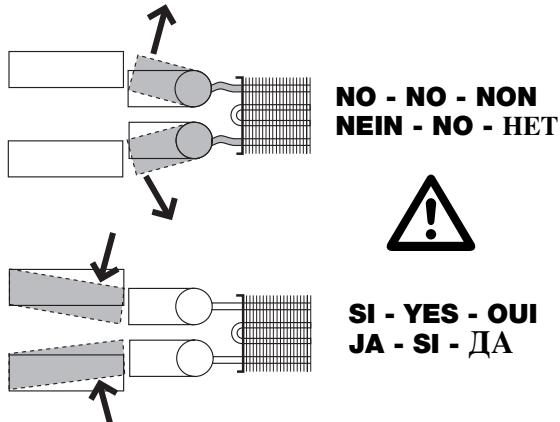
- Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

Antes de proceder al conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

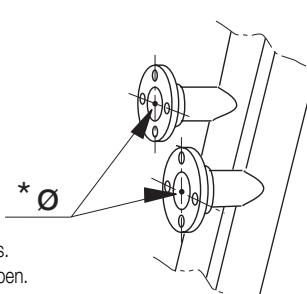
- Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

Перед тем как производить электроподключения коллекторов/распределителей необходимо:

- Удостовериться, что контур закрыт (давление отсутствует)
 - Во время пайки осторожно обращаться с пламенем горелки
- Машина (установить защиту)



- Non adattare la posizione dei collettori alla linea.
- Do not adapt headers position to the suction line
- Ne pas adapter la position du collecteurs à la ligne.
- Sammlerposition nicht an Leitung anpassen !
- No adaptar la posición de los colectores a la línea de succión.
- Не использовать положение коллекторов в одну линию.



* Ø	Mod. Type
1"	DIN 25
1 1/2"	DIN 40
2"	DIN 50
2 1/2"	DIN 65
4"	DIN 100

I Ø sono indicati sui nostri cataloghi.
The Ø are detailed in our catalogues.
Les Ø sont indiqués dans nos catalogues.
Die Ø sind in unseren Katalogen angegeben.
Los Ø indicados en los catálogos.
Диаметры указаны в каталогах

SDHV... SDHL...		Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель													
Ventilateurs - Fans - Ventilatori Ventilatoren	n°	SDHVF	SDHLF	SDHVN	SDHLN	SDHVS	SDHLS	SDHVR	SDHLR						
1 o	107	107 /A-B-C-D-F-L		75	75 /A-B-C-D-F-L	68	68 /A-B-C-D-F-L	45	45 /A-B-C-D-F-L						
1 o	---	---		86	86 /A-B-C-D-E-F	---	---	---	---						
2 oo	214	214 /A-B-C-D-F-L		150	150 /A-B-C-D-F-L	136	136 /A-B-C-D-F-L	90	90 /A-B-C-D-F-L						
2 oo	---	---		172	172 /A-B-C-D-F-L	---	---	---	---						
3 oo	321	321 /A-B-C-D-F-L		225	225 /A-B-C-D-F-L	204	204 /A-B-C-D-F-L	135	135 /A-B-C-D-F-L						
3 oo	---	---		258	258 /A-B-C-D-F-L	---	---	---	---						
4 oo	428	428 /A-B-C-D-F-L		300	300 /A-B-C-D-F-L	272	272 /A-B-C-D-F-L	181	181 /A-B-C-D-F-L						
4 oo	---	---		344	344 /A-B-C-D-F-L	---	---	---	---						
5 oo	535	535 /A-B-C-D-F-L		430	430 /A-B-C-D-F-L	340	340 /A-B-C-D-F-L	226	226 /A-B-C-D-F-L						
6 oo	642	642 /A-B-C-D-F-L		516	516 /A-B-C-D-F-L	408	408 /A-B-C-D-F-L	273	273 /A-B-C-D-F-L						
7 oo	749	749 /A-B-C-D-E-F		602	602 /A-B-C-D-E-F	476	476 /A-B-C-D-E-F	315	315 /A-B-C-D-E-F						
Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Modell motor / Modelo motor / Модель электродвигателя															
SDHV		FC 900 SDA Ø 900 mm		FE 091 SDA Ø 900 mm		FE 100 NDA Ø 1000 mm		FE 091 NDA Ø 900 mm							
SDHL		Poli / Poles / Pôles / Polig / Polos / Полюса		6		12		12							
Motori Motors Moteurs Motoren Motores Моторы		Collegamento / Connection / Connexion / Verdrahtung / Conexión / Подсоединение		Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Consumo motore x 1 / Потребление энергии		3250 W 2000 W 1450 W 890 W 845 W 500 W 290 W 175 W		I 6,0 A 3,5 A 3,4 A 1,7 A 1,9 A 1,0 A 0,8 A 0,4 A							
* 3 ~ 400 V 50 Hz		IA 20,0 A 6,7 A 11,0 A 3,7A 4,2 A 1,4A 1,6 A 0,5 A													
Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Modell motor / Modelo motor / Модель электродвигателя															
SDHV		FE 091 SDS Ø 900 mm		FC100 NDS Ø 1000 mm		FE 091 NDS Ø 900 mm									
SDHL		Poli / Poles / Pôles / Polig / Polos / Полюса		6		12		12							
Motori Motors Moteurs Motoren Motores Моторы		Collegamento / Connection / Connexion / Verdrahtung / Conexión / Подсоединение		Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Consumo motore x 1 / Потребление энергии		2100 W 1200 W 1000 W 490 W 490 W 280 W		I 3,6 A 1,9 A 1,9 A 0,95 A 1,05 A 0,53 A							
* 3 ~ 460 V 60 Hz		IA		4,2 A 2,1 A											
* Motori protetti termicamente TK					* Overload protected motors TK										
					* Moteurs avec protection thermique TK										
IA = Corrente di spunto					IA = Courante de démarrage										
IA = Starting current					IA = Intensidad de arranque										
					IA = IA Пусковой ток										

Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the power line circuit is open.

Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire:

- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

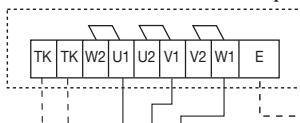
Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:

- Asegurarse que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.

Перед тем как произвести все электро подключения следует:

Удостовериться в том что контур незамкнут

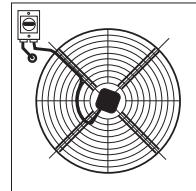
Motori / Motors / Moteurs
Motoren / Motores / Motory



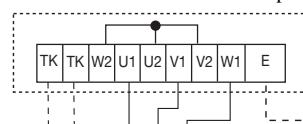
Alta velocità a collegamento
High speed - connection
Grande vitesse - couplage
Höhe Drehzahl - Schaltung
Alta velocidad - conexión



3 ~ 400 V 50 Hz



Motori / Motors / Moteurs
Motoren / Motores / Motory



Bassa velocità a collegamento
Low speed - connection
Petite vitesse - couplage
Biedere Drehzahl - Schaltung
Baja velocidad - conexión
Низкая скорость подключения

3 ~ 400 V 50Hz



Collegamento per apparecchi cablati

Wired unit connection

Connexion des appareils avec câblage

Anschluss der verdrahteten Geräte

Conexión para aparatos cableados

2 velocità tramite commutamento

2 speed connection

2 vitesses par commutation

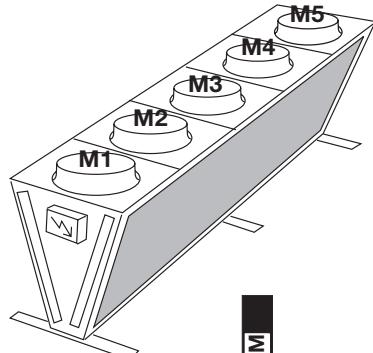
2 Drehzahlen Umschalt

2 velocidad por conmutador

2 скорости коммутации



W2	Arancio Orange	Orange Naranjo	Orange Оранжевый
U2	Rosso Rot	Red Rojo	Rouge Красный
V2	Grigio Grau	Grey Gris	Gris Серый
U1	Marrone Braun	Brown Marrón	Marron Коричневый
V1	Azzurro Hellblau	Blue azure Azul	Bleu clair Голубой
W1	Nero Schwarz	Black Negro	Noir Черный
	Bianco Weiß	White Blanco	Blanc Белый
	Verde Grün	Green Verde	Vert Зеленый

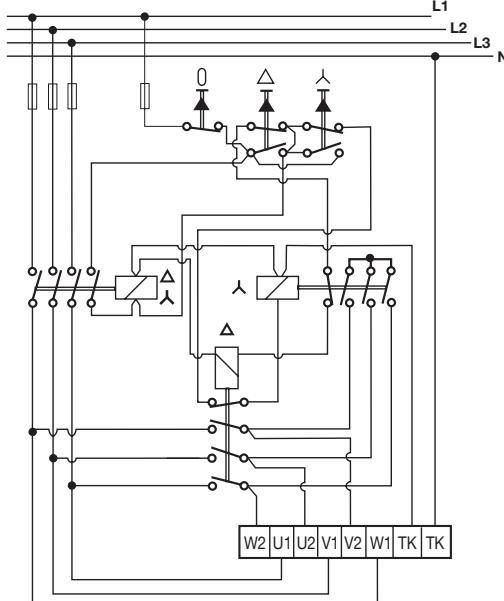


W2-U1
U2-V1
V2-W1

U1
U2-V2-W2
V1
W

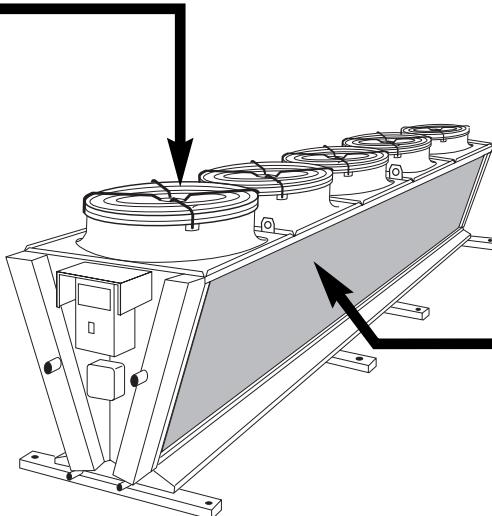
3 ~ 400 V 50 Hz

W2 U2 V2 U1 V1 W1 TK TK
1 2 3 4 5 6 7 8





**NO - NO - NON
NEIN - NO - HET**



SI-YES-OUI JA-SI-ДА	NO-NO-NON NEIN-NO-HET

H₂O P max < 2 bar

LAVAGGIO / CLEANING / NETTOYAGE
REINIGUNG / LAVADO / ЧИСТКА

LAVAGGIO CON IDROPULITRICE / CLEANING WITH WATER SPRAY / NETTOYAGE A UTE PRESSION
REINIGUNG MIT SPRAYREINIGER / LAVADO CON HIDROPULIDORA / ЧИСТКА ВЛАЖНАЯ

NOTE PER UN
CORRETTOLAVAGGIO:

- getto a "ventaglio" Ø lama piatta.
- pressione acqua 80÷100 bar.
- mantenere il getto d'acqua perpendicolare al filo aletta del pacco alettato nei due sensi.

NOTES FOR CORRECT
CLEANING:

- Ø flat fan spray.
- water pressure 80÷100 bar.
- keep the water spray at right angles to the fin edge of the both vertically and horizontally.

INSTRUCTIONS A
SUIVRE POUR UN
NETTOYAGE CORRECT:

- jet d'eau "en éventail".
- pression d'eau 80÷100 bar.
- projeter l'eau perpendiculairement aux ailettes dans les deux sens.

ANWEISUNGEN FÜR
KORREkte REINIGUNG:

- "Fächer" -Strahl Ø Flachklinge.
- Wasserdruk 80÷100 bar.
- Den Sprühstrahl in beide Richtungen senkrecht zur Lamellenreihe des Wärmetauscherblocks halten.

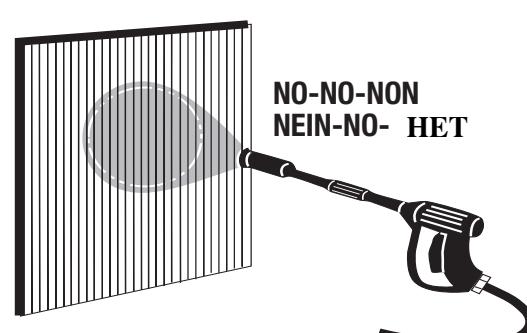
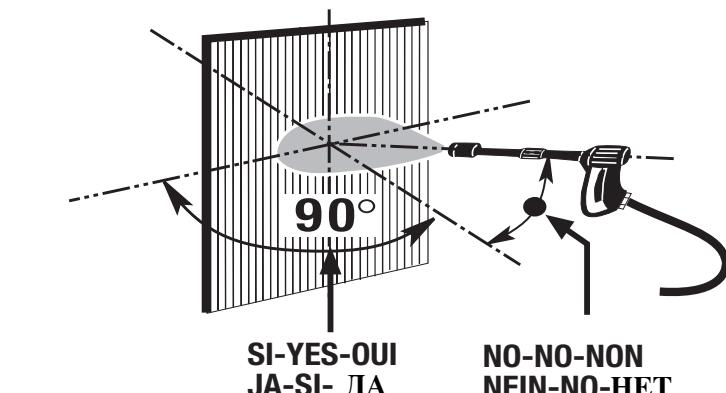
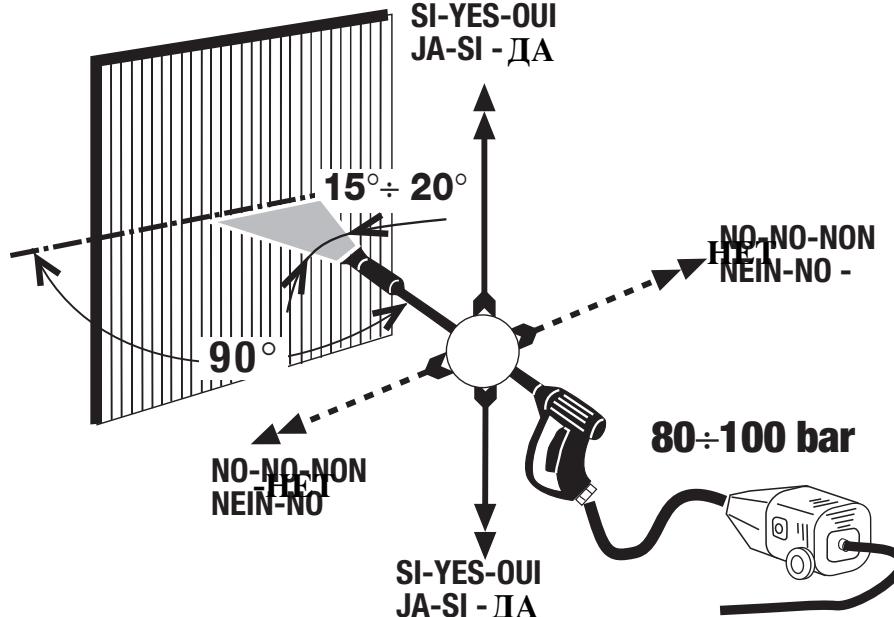
NOTAS PARA UN
LAVADO IDÓNEO:

- presión agua 80÷100 bar.
- mantener el chorro de agua perpendicular al borde de la aleta.

Примечания для
правильной мойки

- Дисперсионная струя, диаметр
- Давление воды 80-100 бар
- направление водяной струи должно быть строго пучку труб

SI-YES-OUI
JA-SI-ДА



SDHV - SDHL

- SI RACCOMANDA DOPO UN INTERVALLO DI 4 SETTIMANE UN ESERCIZIO DI 3-5 ORE.
- IT IS RECOMMENDED 3-5 HOURLY RUN AT 4 WEEKLY INTERVALS.
- ON RECOMMANDÉ DE FAIRE FONCTIONNER LE MOTEUR DURANT 3-5 HEURES TOUTES LES 4 SEMAINES.
- INNERHALB VON 4 WOCHEN VENTILATORSTILLSTAND IST EIN PROBELAUF VON 3-5 STUNDEN VORZUSEHEN.
- DESPUÉS DE UN PERÍODO DE 4 SEMANAS SE RECOMIENDA UN EJERCICIO DE 3-5 HORAS.
- Рекомендуется техническое обслуживание после 4 недель работы 3-5 часов

SDHL

• Nel caso di utilizzo di acqua senza glicol, occorre essere sicuri che la temperatura ambiente sia sempre superiore a **0 °C**.
Per evitare il pericolo di gelo durante il periodo di fermo, vuotare il raffreddatore insufflando aria a più riprese e introdurre glicol.

• Temperatura entrata fluido refrigerante **60 °C** (versioni speciali per temperature >60 °C).

• For water without glycol; make sure that the ambient temperature is always higher than **0 °C**.
To prevent freezing during arrest, drain off the dry cooler by blowing air several times and introduce Glycol.

• Refrigerant fluid inlet temperature **60 °C** (special version for temperature >60 °C).

• Pour eau sans glycol, s'assurer que la température ambiante soit toujours supérieure à **0 °C**.

Pour éviter la congélation pendant l'arrêt vider l'aéroréfrigérant en soufflant air plusieurs fois et introduire Glycol.

• Température d'entrée du fluide caloporteur ≤**60 °C** (versions spéciales pour température >60 °C).

• Bei Außentemperaturen unter **0 °C** besteht aber Frostgefahr, deshalb muß die Anlage, wenn sie nicht mit ausreichendem Frostschutz gefüllt ist, entleert werden. Nach der Entleerung ist der Rückkühler mehrfach mit Luft und Glykol durchzublasen.

• Die max. zulässige Temperatur des Kälteträgers ist **60 °C** (spezialausführungen für Temperaturen >60 °C).

• En el caso de utilizar agua sin glicol, se precisa que la temperatura del ambiente sea siempre superior a **0 °C**.
Para eliminar el peligro de hielo durante el periodo de parada, vaciar el enfriador inyectando aire varias veces sucesivas, e introducir el glicol.

• La temperatura de entrada del refrigerante ≤**60 °C** (modelos especial para temperaturas >60 °C).

• В случае использования воды вместо гликоля следует убедиться, что температура будет всегда выше **0 °C**. В случае остановки изделия удалить воду и заполнить контур гликолем

• Температура хладагента **60 °C** (спец. Исполнение для Е больше **60 °C**)

Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate sui cataloghi dei prodotti.

All technical characteristics are stated in the products catalogues.

Toutes les caractéristiques techniques sont indiquées dans les catalogues des produits.

Alle technischen Eigenschaften sind in den Katalogen der Erzeugnisse angegeben.

Todas las características técnicas son indicadas en los catálogos de los productos.

Все технические параметры указаны в каталогах продукции

Tutte le gamme dei SDHV - SDHL sono certificati EUROVENT.

Dati certificati:

- Potenze per SDHV (ENV 327)
- Potenze per SDHL (ENV 1048)
- Portate d'aria
- Assorbimento motori
- Superficie esterne
- Livelli di potenza sonora (EN 13487)
- Perdite di carico per SDHL

All ranges SDHV - SDHL are EUROVENT certified.
Certified data:

- Capacities for SDHV (ENV 327)
- Capacities for SDHL (ENV 1048)
- Air quantities
- Motor power consumption
- External surfaces
- Sound power levels (EN 13487)
- Pressure drops for SDHL

Toutes les gammes des SDHV - SDHL sont certifiées EUROVENT.

Données certifiées:

- Puissances pour SDHV (ENV 327)
- Puissances pour SDHL (ENV 1048)
- D'ebits d'air
- Puissances absorbées moteurs
- Surfaces externes
- Niveaux de puissance acoustique (EN 13487)
- Pertes de charge pour SDHL

Alle Reihen der SDHV - SDHL sind EUROVENT zertifiziert.

Zertifizierte Daten:

- Leistungen für SDHV (ENV 327)
- Leistungen für SDHL (ENV 1048)
- Luftdurchsätze
- Motorleistung Aufnahmen
- Äußere Flächen
- Schalleistungspiegel (EN 13487)
- Druckverluste für SDHL

Todas las gamas de los SDHV - SDHL están certificados EUROVENT.

Datos certificados:

- Potencia para SDHV (ENV 327)
- Potencia para SDHL (ENV 1048)
- Caudal de aire
- Consumo de los motores
- Superficie esterna
- Niveles de potencia sonora (EN 13487)
- Perdida de carga para SDHL

Вся продукция SDHV - SDHL

сертифицирована EUROVENT

Сертифицированные данные

- Производительность SDHV (ENV 327)
- Производительность SDHL(ENV 1048)
- Расход воздуха
- Потребляемая мощность
- Внешняя поверхность
- Уровень звукового давления (EN 13487)
- Потери давления SDHL



CERTIFY-ALL
AIR COOLED CONDENSERS
DRY COOLERS

LU-VE CONTARDO
FRANCE s.a.r.l.
69002 LYON
132 Cours Charlemagne
Tel. +33 4 72779868
Fax +33 4 72779867
E-mail: luve@luve.fr

LU-VE CONTARDO
DEUTSCHLAND GmbH
70597 STUTTGART
Bruno - Jacoby - Weg 10
Tel. +49 711 7272110
Fax +49 711 727211.29
E-mail: zentrale@luve.de

LU-VE CONTARDO
IBERICA s.l.
28230 LAS ROZAS (MADRID) - ESPAÑA
Edif. Fiteni VIII - Valle de Alcudia, 3 - 2a Plta., Of. 9
Tel. +34 91 721 6310
Fax +34 91 721 9192
E-mail: luveib@luve.com.es

LU-VE CONTARDO
UK-EIRE OFFICE
FAREHAM HANTS
P.O. Box 3 PO15 7YU
Tel. +44 1 489881503
Fax +44 1 489881504
E-mail: info@luveuk.com

Branches:

LU-VE CONTARDO
RUSSIA OFFICE
127015 MOSCOW
Bolshaya Novodmitrovskaya, d.23, str.6
Tel. +7 495 685 93 96
Fax +7 495 685 93 55
E-mail Grigoriev@luve-russia.com

ST-PETERSBURG 194100
Tel. & Fax +7 812 320 49 02
E-mail kulkov@luve-russia.com

LU-VE POLSKA OFFICE
44-109 GLIWICE
ul. Wyczolkowskiego 30
Tel. +48 32 330 40 50 -
Fax +48 32 330 40 30
E-mail: diegobaf@sest.pl
slawomir.kalbarczyk@luve.it

LU-VE PACIFIC PTY. Ltd.
3074 AUSTRALIA
THOMASTOWN - VICTORIA
84 Northgate Drive
Tel. +61 3 94614433
Fax +61 3 94640860
E-mail: sales@luve.com.au

Headquarters:

LU-VE
CONTARDO
21040 UBOLEDO VA ITALY
Via Caduti della Liberazione, 53
Tel. +39 02 96716.1
Fax +39 02 96780560
E-mail: sales@luve.it
<http://www.luve.it>