



СИСТЕМА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ТРЦ «ГОРБУШКИН ДВОР»

Данной статьей представительство «ЛЮ-ВЭ» продолжает серию публикаций, посвященных выполненным проектам наших партнеров с оборудованием LUBE.

Российское представительство «ЛЮ-ВЭ»



Компания LUBE Contardo исторически имеет прочные позиции на рынке промышленного кондиционирования в Европе и России. Оборудование LUBE установлено и успешно функционирует в системе кондиционирования на многих объектах:

- Управление делами Президента;
- комплекс зданий МГУ;
- московская школа управления «Сколково»;
- здание Мэрии Москвы;
- Исторический музей;
- сетевые гипермаркеты: «Рамстор», SPAR, «Магнит» и др.

Двумя определяющими факторами, которые позволяют компании LUBE Contardo достичь таких впечатляющих результатов, являются надежное **высококачественное оборудование** и, конечно, **партнеры** компании, без сотрудничества с которыми успех был бы невозможен. В данной статье хотелось бы подроб-



ТК «Горбушкин двор»

Сегодня Горбушкин двор — крупнейший в России специализированный торговый комплекс по продаже домашней электроники, бытовой техники и медиа-носителей.

Общая площадь — более 60 000 м².

Торговая площадь — 35 000 м².

Количество магазинов — около 3000.

Средняя посещаемость — 1,5 млн. человек в месяц.

но рассказать, как на практике работает подобный альянс.

Партнер LUBE — компания Trane завершила монтаж и пусконаладочные работы по строительству холодильного центра системы кондиционирования ТРЦ «Горбушкин Двор». При проектировании и реализации этого проекта, исходя из поставленных задач и пожеланий заказчика и с учетом многочисленных архитектурных особенностей, специалистами компании Trane было выбрано и установлено новейшее теплообменное оборудование компании LUBE.

Ни для кого не секрет, что сегодня заказчик предъявляет достаточно высокие требования к таким параметрам, как уровень шума и энергопотребление. Одним из факторов выбора в пользу оборудования Trane + LUBE была стабильная надежность, неприхотливость в работе данного оборудования.

С помощью сухих охладителей (dry-coolers) необходимо было отвести 7820 кВт. Из-за ограничения установочного пространства в данном

проекте были применены 10 новейших охладителей жидкости серии EHLD2S3277 E 14VENT, обладающие высокой производительностью, великоколепными шумовыми характеристиками в сочетании с компактностью. При тех требованиях, которые были предъявлены заказчиком на данном объекте, применение данного оборудования было единственно возможным вариантом.

Переговоры о поставке холодильного оборудования для системы холодоснабжения были начаты компанией Trane еще в конце 2007 г. К июню 2008 г. тендер вышел на финишную прямую.



Из более десяти участников осталось всего две компании. При принятии окончательного решения учитывались не только итоговая стоимость оборудования, но и возможности компании-поставщика, а также производителей холодильного оборудования. Важными факторами при этом стали сроки поставки теплообменного оборудования LUBE (меньшие, чем у конкурентов, в два с лишним раза); высокое качество оборудования; широкий модельный ряд, позволяющий найти оптимальное техническое решение, в сочетании с приемлемой стоимостью оборудования.



За более детальной информацией обращайтесь в российское представительство LU-VE Contardo: 127015, Москва, ул. Большая Новодмитровская, д.23, стр.6 тел.: +7 (495) 685-93-96, факс: +7 (495) 685-93-55 office@luve-russia.com www.luve.it