



обратить внимание на стандартно используемый в серии кубических воздухоохладителей LU-VE Contardo специальный диффузор-стример для оптимизации распределения воздушного потока.

Конденсаторы серий EHV, SHVN

Ни для кого не секрет, что сегодня заказчик предъявляет достаточно высокие требования к таким параметрам, как уровень шума и энергопотребление оборудования. В проекте «Магнит» были применены новейшие воздушные конденсаторы, обладающие великолепными шумовыми характеристиками в сочетании с компактностью. Правильность выбора была подтверждена на практике также и тем, что применение конденсаторов LU-VE позволило заказчику снизить уровень энергопотребления на 15 %.

Переговоры о поставке холодильного оборудования для системы холодоснабжения были начаты компанией «НОРД» еще в середине 2006 г. К ноябрю этого же года тендер вышел на финишную прямую. Из более чем десятка участников осталось всего три компании. При принятии окончательного решения учитывались не только итоговая стоимость оборудования, но и возможности компании-поставщика, а также производителей холодильного оборудования. Важными факторами при этом стали сроки поставки теплообменного оборудования LU-VE Contardo (меньшие, чем у конкурентов, в 2 с лишним раза); высокое качество оборудования; широкий модельный ряд, позволяющий найти оптимальное техническое решение, в сочетании с приемлемой стоимостью оборудования.

Еще одним определяющим фактором была оперативность компании «НОРД», которая, несмотря на праздники в начале года, взялась в сжатые сроки под-



готовить проект холодоснабжения распределительного центра, в итоге без замечаний прошедший согласование во всех инстанциях.

Непременным условием заказчика было использование в проекте центральных холодильных станций на базе поршневых компрессоров. С учетом расчетной проектной мощности это можно было реализовать только с применением поршневых компрессоров Dorin, имеющих наиболее длинный модельный ряд. Окончательное решение было принято в пользу низкотемпературных холодильных централей мощностью более 200 кВт (температура кипения -35°C) на базе пяти поршневых компрессоров Dorin.

Более подробно о проекте холодоснабжения распределительного центра «Магнит» и об осуществившей его компании «НОРД» в форме ответов на предложенные вопросы рассказывают технический директор компании **И.В. Пальчик** и коммерческий директор **А.А. Миненок**.

О ПРОЕКТЕ

— *Чем отличается распределительный центр от обычного склада и распределительный центр в Батайске от других РЦ?*

И.В.Пальчик: Самое главное отличие РЦ от склада — суточный грузооборот продукции, приближающийся к 100 % загрузки камер.

А.А.Миненок: Если не вдаваться в технические подробности, то от других РЦ Батайский отличается площадью застройки: общая площадь пяти холодильных камер составляет более чем 5000 м² при их высоте 14 м.

— *У компании «НОРД» большой опыт по таким объектам?*

А.А.Миненок: У нас большой опыт проектирования и оснащения холодильных складов, магазинов и всего, что связано с холодом. Если вас интересует, строили ли мы ранее

РЦ, то да, конечно, строили, но этот РЦ самый крупный.

— *Каков срок строительства такого объекта?*

А.А.Миненок: Монтаж холодильного оборудования занимает два месяца, от закладки первого кирпича до завоза продукции — около восьми месяцев.

— *Как выбирался поставщик холодильного оборудования? Отличалось ли предложенное вами оборудование от соответствующего оборудования других компаний?*

И.В.Пальчик: Тендер был очень серьезный, все участвующие компании подошли к нему с должной ответственностью. Оборудование разных компаний, безусловно, отличалось. Однако при выборе немаловажную, а скорее даже основную роль сыграли инженерная проработка проекта и найденные технические решения.

— *Почему при множестве предложений на рынке для оснащения РЦ выбрали именно вашу компанию?*

А.А.Миненок: Специалисты компании «Магнит» рассматривали не только само оборудование, но и возможности фирмы-поставщика по его монтажу, обслуживанию и ремонту. Не стеснясь, могу сказать, что фирма «НОРД» — одна из немногих, имеющих круглосуточную сервисную службу и цех по ремонту полугерметичных компрессоров любой известной марки. Вы спросите, как это стало возможным? Нужен соответствующий парк станков. Наш парк позволяет растачивать и хонинговать цилиндры, шлифовать коленчатые валы, клапанные доски и т.д., перематывать электродвигатели с соблюдением заводской технологии пропитки и сушки. Могу заявить, что после нашего капитального ремон-

Еще одним доводом в пользу компрессора Dorin является наличие любой запчасти для любого компрессора на складе в Москве. Это бесспорное преимущество.

— Какое холодильное оборудование было выбрано для оснащения РЦ и почему?

И.В.Пальчик: Безусловно, решающим фактором являлось соотношение цена/качество оборудования. Оптимальным с этой точки зрения оказалось теплообменное оборудование LU-VE Contardo, и это не случайно. Разработчик почти всех нововведений в производстве теплообменных аппаратов безупречного качества компания LU-VE Contardo предложила воздухоохладители с максимальной длиной струи, что позволило сократить число воздухоохладителей, сохранив необходимую

циркуляцию воздуха в камере. Еще одно из требований заказчика – реализация проекта на поршневых компрессорах. Dorin имеет очень длинный модельный ряд, и поэтому удалось создать низкотемпературную централь мощностью 210 кВт (температура кипения -35°C) на базе 5 компрессоров, в то время как компрессоров других производителей потребовалось бы от 6 до 8.

— *Какие технические решения были найдены для преодоления трудностей, связанных с климатом данного региона?*

И.В.Пальчик: Никакими новыми решениями и открытиями я вас не удивлю. Все хорошо известно, но почему-то очень редко используется на практике. Для увеличения мощности и экономии электроэнергии в низкотемпературных камерах инженеры фирмы «НОРД» применили регенеративные теплообменники.

позволяющие увеличить мощность установок и переохладить очень горячий сконденсировавшийся газ. В момент пуска оборудования в работу погода устроила экзамен в первую очередь инженерам и, конечно же, монтажникам. Температура наружного воздуха колебалась от 38 до 41 °С, но оборудование безукоризненно вышло на расчетный режим. Я считаю, инженеры сдали экзамен на 5 баллов. Оценку монтажникам поставит время, но я уверен, она будет не ниже.

— *Какие моменты, связанные с реализацией проекта, вы расцениваете как безусловно положительные?*

И.В.Пальчик: Что касается фирмы «НОРД», то для ее сотрудников работа над любым проектом, даже не реализованным, является положительным моментом, потому что это бесценный опыт, который когда-нибудь обязательно пригодится.

О ФИРМЕ «НОРД»

— Фирма «НОРД» существует на российском рынке давно, расскажите о ней более подробно.

И.В.Пальчик: Фирма «НОРД» была основана в 1992 г. на базе «Обручевского участка МСКХО», но фактическим началом работы на российском рынке можно считать момент заключения дилерских договоров с компаниями LU-VE Contardo и Dorin.

А.А.Миненок: Компания предоставляет полный спектр услуг по оснащению продовольственных магазинов любых форматов — от магазинов прилавочного типа до гипермаркетов и магазинов класса «премиум», а также складов. Мы предлагаем нашим клиентам консультации специалистов, разработку дизайн-проектов, поставку, монтаж, гарантийное и сервисное обслуживание промышленного и торгового холодильного оборудования.

— **Какие изменения в компании произошли за время работы «НОРД» на российском рынке?**

И.В.Пальчик: Глобальных изменений не было и, я надеюсь, не будет. С 1992 г. идет равномерное и постоянное развитие фирмы с освоением новых сфер деятельности — от сервиса холодильного оборудования до собственного производства агрегатов и

ЦХМ. Остановливаться ни в коем случае нельзя — не позволяют законы рынка: перестанешь развиваться, будешь растоптан конкурентами.

— Что представляет собой холодильное оборудование, поставляемое на российский рынок?

А.А.Миненок: Вопрос очень широкий и в двух словах ответить на него не получится. Хочется отметить только, что российский рынок огромен и основная масса поставляемого оборудования — это высококачественные высокотехнологичные изделия. Очень радует то, что за последние 10 лет изменилась номенклатура ввозимого из-за рубежа оборудования. Если раньше это были полностью агрегатированные машины и инженерные решения, то сейчас в основной своей массе — комплектующие для производства машин. Пусть сами комплектующие пока импортные, но инженерные решения, технологии — наши, отечественные, и они ничуть не хуже зарубежных.

— Как часто происходит обновление промышленного холодильного оборудования, поставляемого компанией «НОРД»?

И.В.Пальчик: Обновление постав-
ляемого оборудования происходит
регулярно, но особенно богатым

новинками оказался период 2006–2007 гг. Компания LU-VE Contardo выпустила на рынок новые серии конденсаторов EAV, шокфростеров и кардинально расширила модельный ряд промышленных воздухоохладителей. Компания Dorin освоила новую серию компрессоров (серия Н), появилась серия компрессоров с частотно-регулируемым приводом. Необходимо отметить, что и LU-VE Contardo, и Dorin постоянно работают над совершенствованием своей продукции.

— Назовите три основные отличия или преимущества вашей компании. Каков секрет вашего успеха?

А.А.Миненок: Индивидуальный подход к каждому клиенту и проекту, качество, скорость выполнения работ. Основа успеха компании – высокий профессионализм сотрудников, позволяющий решать самые сложные коммерческие задачи и удовлетворять потребности самого взыскательного клиента. Среди наших постоянных клиентов – региональные центры торговли, предприятия пищевой промышленности, а также частные лица и индивидуальные предприниматели. Свой выбор в пользу нашего предложения уже сделали крупнейшие торговые сети страны.